

Pisos Stonhard en la transformación de una cámara fría

Ubicación: San Luis Potosí, San Luis Potosí

Sector: Alimentos y Bebidas

Área de Aplicación: Área de cámaras frías



PROBLEMÁTICA

Los pisos de una cámara fría de alimentos y bebidas pueden enfrentar varios problemas debido a las condiciones extremas de temperatura, humedad y tráfico constante.

Nuestro cliente presentaba fisuras y grietas derivadas de los cambios de temperatura lo que provocaba la acumulación de suciedad y humedad.

SOLUCIÓN

Se propuso el sistema STONCLAD UT con textura 3, este sistema uretano fue la solución perfecta ya que entre sus características destacadas tenemos su alta resistencia a la abrasión, choques y ciclos térmicos y resistencia a productos químicos.

Por otro lado, la textura 3 le brindó la característica antiderrapante al área, lo que además de resistencia le sumó seguridad al área.

ELEMENTOS DE INSTALACIÓN

Para garantizar el alto desempeño y diseño de nuestros sistemas de pisos se incluyó curva sanitaria.

NUESTRAS CERTIFICACIONES



LA DIFERENCIA STONHARD

Stonhard es el líder mundial sin precedentes en la fabricación e instalación de sistemas de pisos, paredes y revestimientos de polímero de alto rendimiento. Stonhard cuenta con 300 Gerentes de Territorio y 175 equipos de aplicación en todo el mundo que trabajarán con en la especificación del diseño, la gestión del proyecto, el recorrido final y el servicio post venta. La garantía de Stonhard de un solo proveedor cubre tanto los productos como la instalación.

