

# STONCLAD<sup>®</sup>

UT

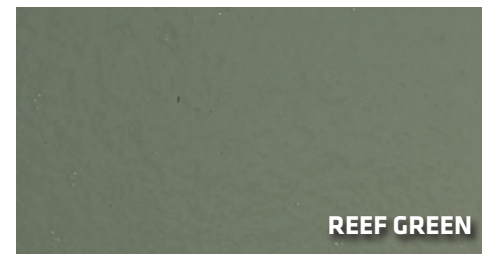
Protección seria e higiénica para pisos en entornos de alimentos y bebidas. Stonclad ofrece un rendimiento extraordinario en las condiciones más exigentes. Los sistemas resistentes a los productos químicos, la abrasión y los impactos garantizan durabilidad y longevidad. Las configuraciones especializadas satisfacen las necesidades de control estático y entornos dependientes de la temperatura. Diversidad y rendimiento para las aplicaciones industriales más rigurosas, junto con un diseño inteligente, colores y logotipos personalizados.



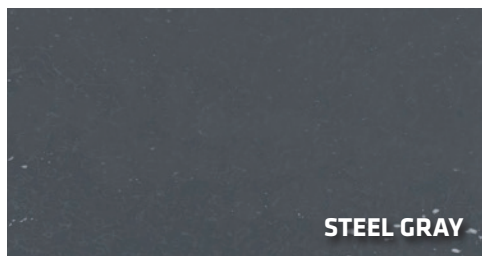
PEWTER



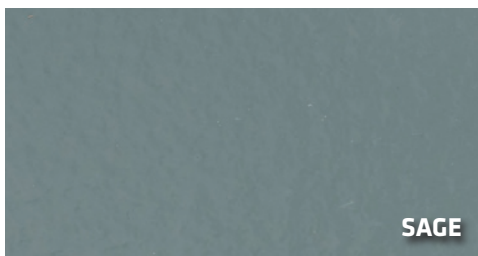
SLATE



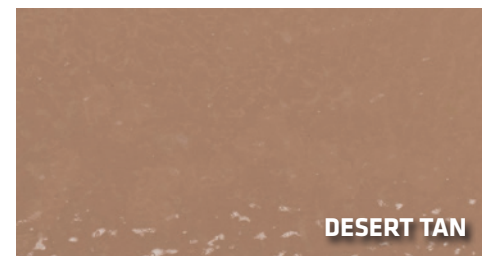
REEF GREEN



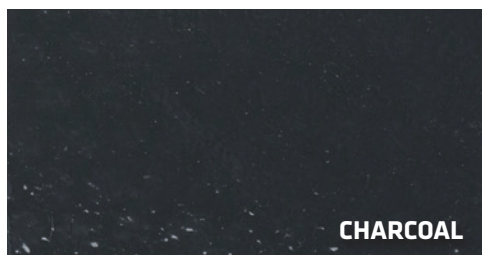
STEEL GRAY



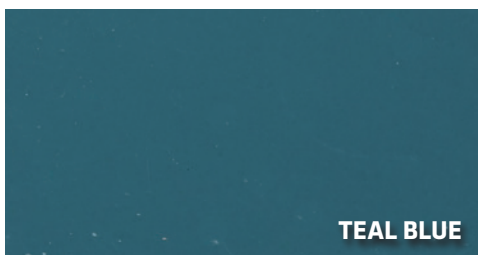
SAGE



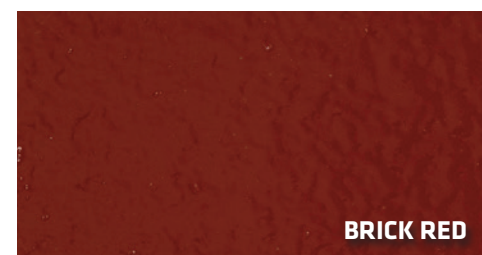
DESERT TAN



CHARCOAL



TEAL BLUE



BRICK RED

Todas las muestras mostradas están recubiertas. Los recubrimientos Stonhard incluyen epoxis y uretanos con alto contenido en sólidos y a base de disolventes. Todos los recubrimientos están disponibles en los colores que se muestran aquí, además de transparente, negro y amarillo de seguridad OSHA. Los recubrimientos de uretano también están disponibles en blanco.

## STONHARD<sup>®</sup>

La combinación de colores está disponible con un plazo de entrega adicional, requisitos mínimos de pedido y un ligero recargo. Las reproducciones de color son tan precisas como lo permiten la fotografía moderna y los métodos de impresión de calidad.

Para ver el color real, solicite una muestra.

[stonhard.com.mx](http://stonhard.com.mx) ©2025 Stonhard

