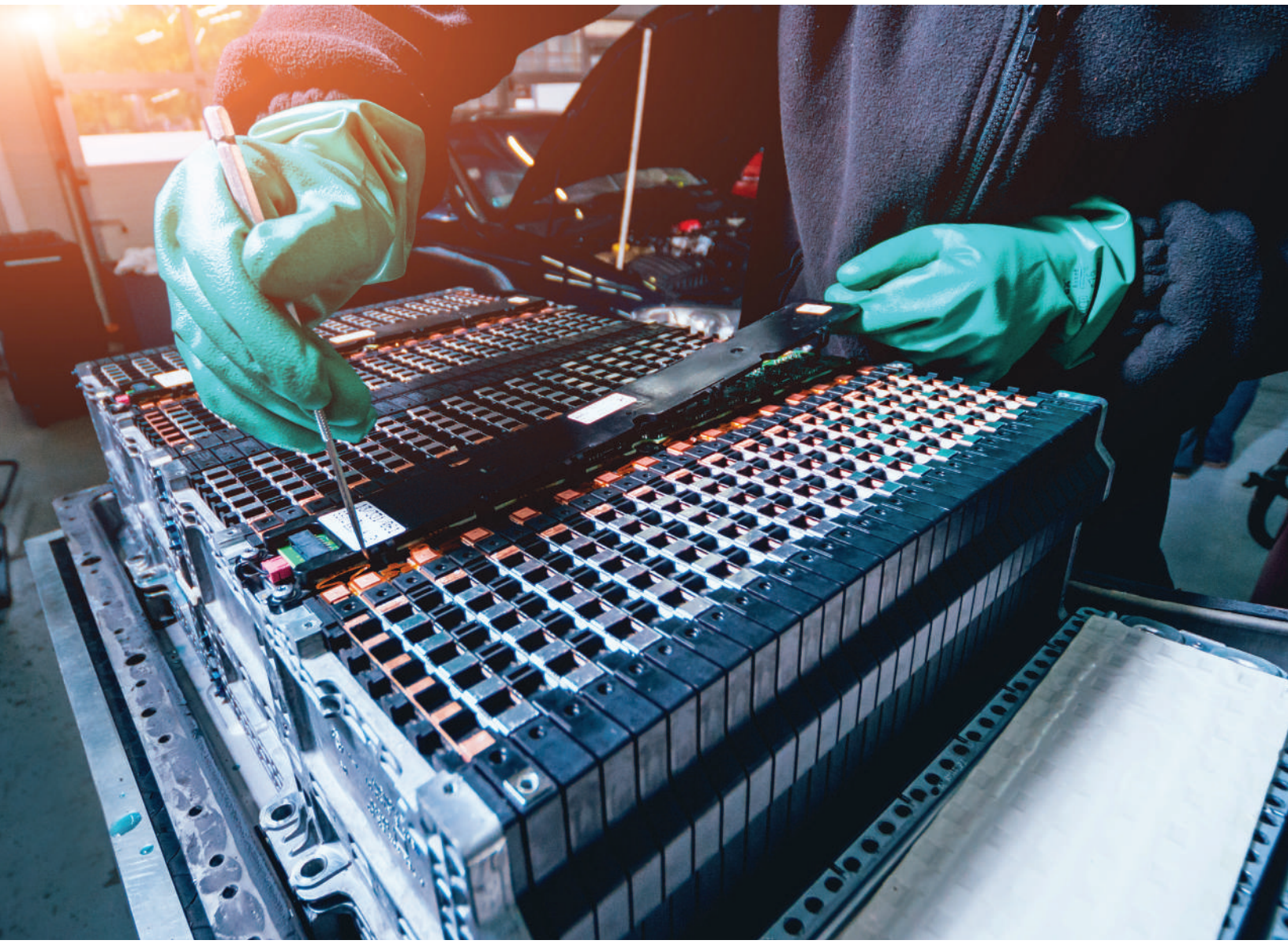
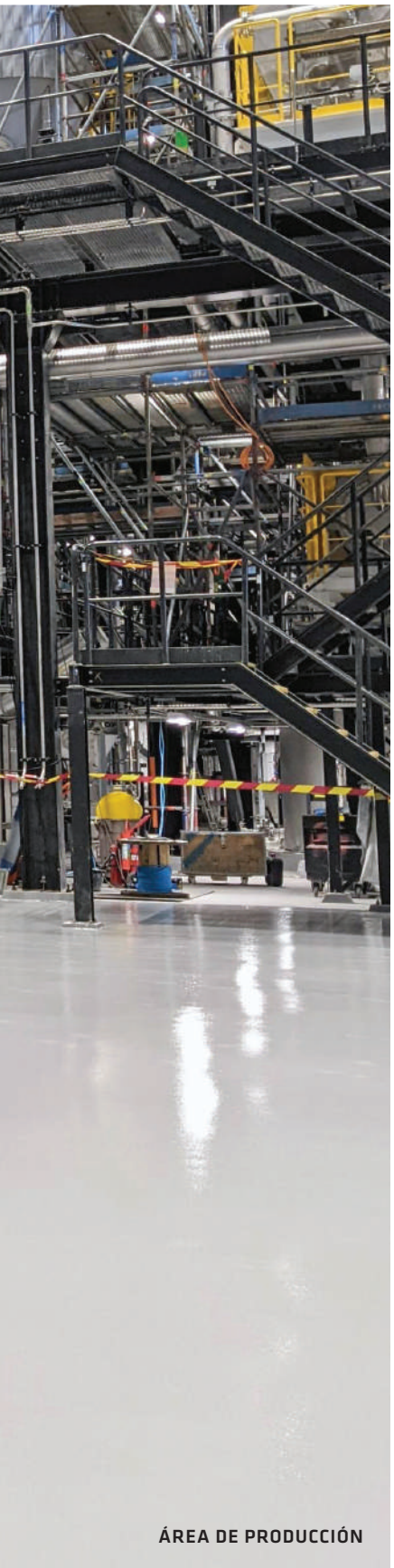
FABRICANTE E INSTALADOR DE PISOS, MUROS Y RECUBRIMIENTOS HIGIÉNICOS PARA INSTALACIONES DE AUTOS ELÉCTRICOS Y AUTOMOTRICES



STONHARD®

STONHARD.COM

SOLUCIONES A LARGO PLAZO PARA TODAS LAS ÁREAS DE SUS INSTALACIONES



ÁREA DE PRODUCCIÓN

PROTECCIÓN HIGIÉNICA PARA SUS INSTALACIONES AUTOMOTRICES

El asombroso crecimiento de los automóviles eléctricos ha provocado un aumento sin precedentes en la fabricación de baterías. Esta industria en expansión exige que los propietarios y planificadores inviertan en sus instalaciones en aras de la eficiencia, la seguridad y el rendimiento de la inversión. Esto incluye pisos, paredes y recubrimientos.

STONHARD®
EST. 1922

BENEFICIOS

- Mayor durabilidad
- Mayor resistencia química y a las manchas
- Mayor resistencia al deslizamiento y a la abrasión
- Propiedades acústicas
- Propiedades de choque térmico
- Propiedades de control estático y ESD
- Bajo contenido en COV
- Propiedades antichispas

¿POR QUÉ ELEGIR STONHARD?

Somos su socio de confianza hoy y durante décadas. Pocas empresas pueden presumir de un legado de 100 años con la reputación de Stonhard en la solución de problemas. Llevamos un siglo ofreciendo un servicio confiable y de una sola fuente, que abarca sus productos hasta su instalación. Desde el inicio de su proyecto hasta su entrega, desde las especificaciones y el diseño hasta la gestión del proyecto y el recorrido final, usted trabaja directamente con nosotros.

SOLUCIÓN PROYECTO LLAVE EN MANO

ÁREA DE PRODUCCIÓN

ÁREA DE PRUEBA
Stonlux ESD

Nuestras soluciones sanitarias están diseñadas para proteger las instalaciones contra ataques químicos, tráfico, equipos pesados y descargas electroestáticas.

PISOS DE RESISTENCIA QUIMICA PARA ÁREAS DE MEZCLADO Y DE RECUBRIMIENTO

Esta primera fase de la fabricación de electrodos incluye la mezcla de polvos y el recubrimiento y, aunque se toman precauciones, los accidentes no son poco comunes. Los sistemas de recubrimiento, paredes y pisos resistentes a productos químicos contienen propiedades que protegen estas zonas de derrames y salpicaduras de ácidos, álcalis, disolventes y otros elementos corrosivos.

DURABILIDAD PARA ÁREAS DE FABRICACIÓN GENERAL

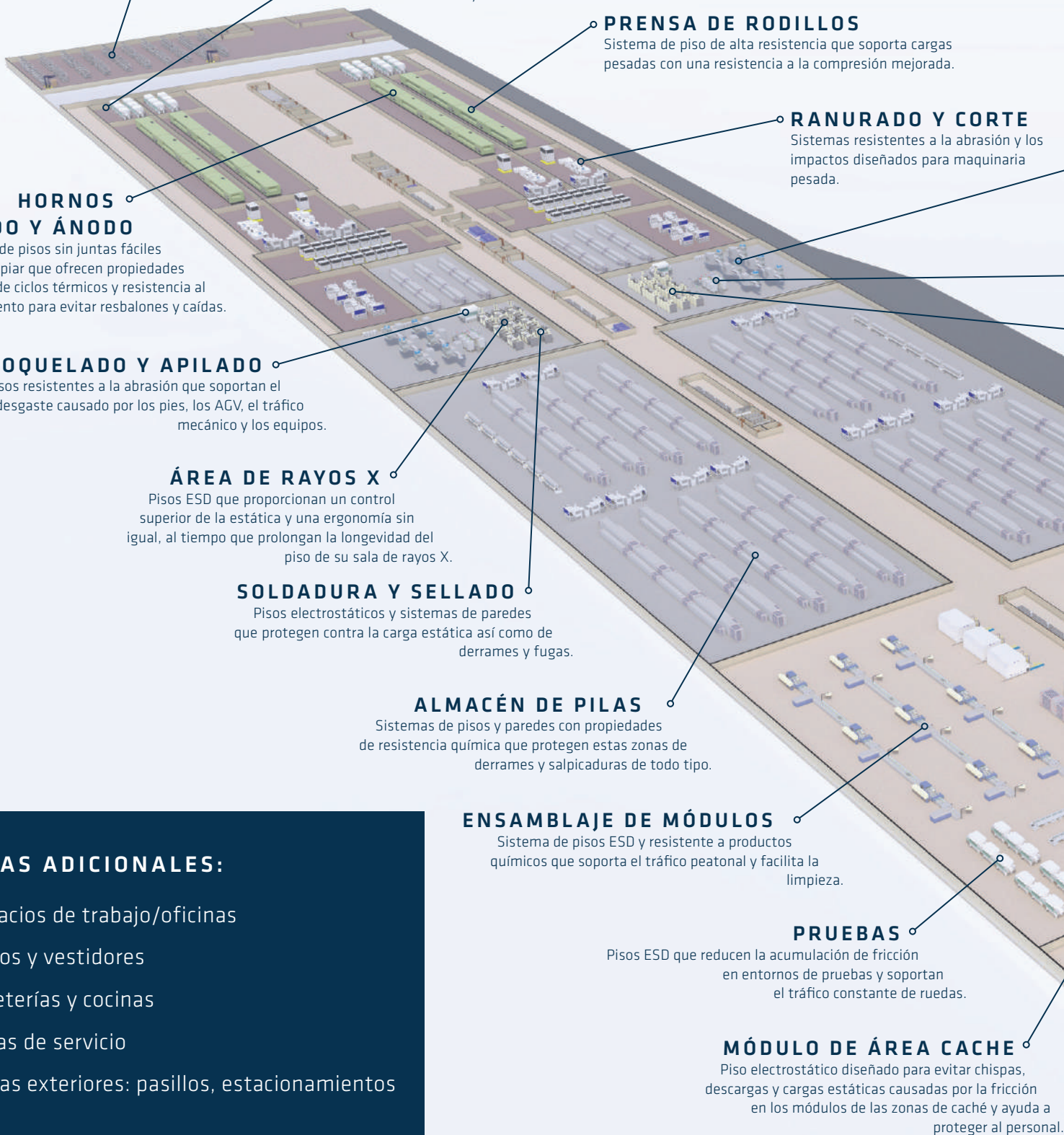
La durabilidad es una característica esencial de los pisos en cualquier planta de fabricación de baterías debido a los equipos pesados. Los pisos Stonhard ofrecen alta resistencia a la compresión y al impacto, teniendo en cuenta el tránsito constante de personas y ruedas en las áreas de corte, apilamiento de celdas, calandrado y soldadura de lengüetas.

A PRUEBA DE CHISPAS Y SUPERIOR CONTROL DE LA ESTÁTICA

En los pisos estándar, es muy fácil acumular carga estática a través de la fricción. Los pisos ESD de Stonhard, también conocidos como pisos disipadores de estática, proporcionan un control superior de la estática y protegen al personal y a los equipos de chispas, descargas y explosiones mediante la utilización de primers rellenos de carbono. En la mayoría de las plantas de fabricación de baterías, esta característica se hace necesaria durante el llenado eléctrico y la fase de pruebas de final de línea (EoL).

SOLUCIONES HIGIÉNICAS PARA ÁREAS DE DESCANSO Y ASEO

Los pisos sin juntas son intrínsecamente higiénicos, protegen contra las bacterias y contienen bajos COV para un entorno más saludable. Nuestros pisos también son resistentes a las manchas, por lo que son fáciles de limpiar, ahorrando tiempo y dinero. Esta característica es altamente preferible en salas de descanso, aseos/baños y vestidores.



ALMACÉN DE MATERIAS PRIMAS

Una solución resistente a la abrasión y al tráfico intenso que soportará el uso constante en entornos ajetreados como un almacén.

ÁREA DE MEZCLADO

Sistema de pisos resistente a impactos, resbalones y productos químicos que proporciona un entorno seguro para los empleados al tiempo que evita resbalones y caídas.

PRENSA DE RODILLOS

Sistema de piso de alta resistencia que soporta cargas pesadas con una resistencia a la compresión mejorada.

RANURADO Y CORTE

Sistemas resistentes a la abrasión y los impactos diseñados para maquinaria pesada.

HORNOS CÁTODO Y ÁNODO

Sistemas de pisos sin juntas fáciles de limpiar que ofrecen propiedades de ciclos térmicos y resistencia al deslizamiento para evitar resbalones y caídas.

TROQUELADO Y APILADO

Pisos resistentes a la abrasión que soportan el desgaste causado por los pies, los AGV, el tráfico mecánico y los equipos.

ÁREA DE RAYOS X

Pisos ESD que proporcionan un control superior de la estática y una ergonomía sin igual, al tiempo que prolongan la longevidad del piso de su sala de rayos X.

SOLDADURA Y SELLADO

Pisos electrostáticos y sistemas de paredes que protegen contra la carga estática así como de derrames y fugas.

ALMACÉN DE PILAS

Sistemas de pisos y paredes con propiedades de resistencia química que protegen estas zonas de derrames y salpicaduras de todo tipo.

ENSAMBLAJE DE MÓDULOS

Sistema de pisos ESD y resistente a productos químicos que soporta el tráfico peatonal y facilita la limpieza.

PRUEBAS

Pisos ESD que reducen la acumulación de fricción en entornos de pruebas y soportan el tráfico constante de ruedas.

MÓDULO DE ÁREA CACHE

Piso electrostático diseñado para evitar chispas, descargas y cargas estáticas causadas por la fricción en los módulos de las zonas de caché y ayuda a proteger al personal.

ÁREAS ADICIONALES:

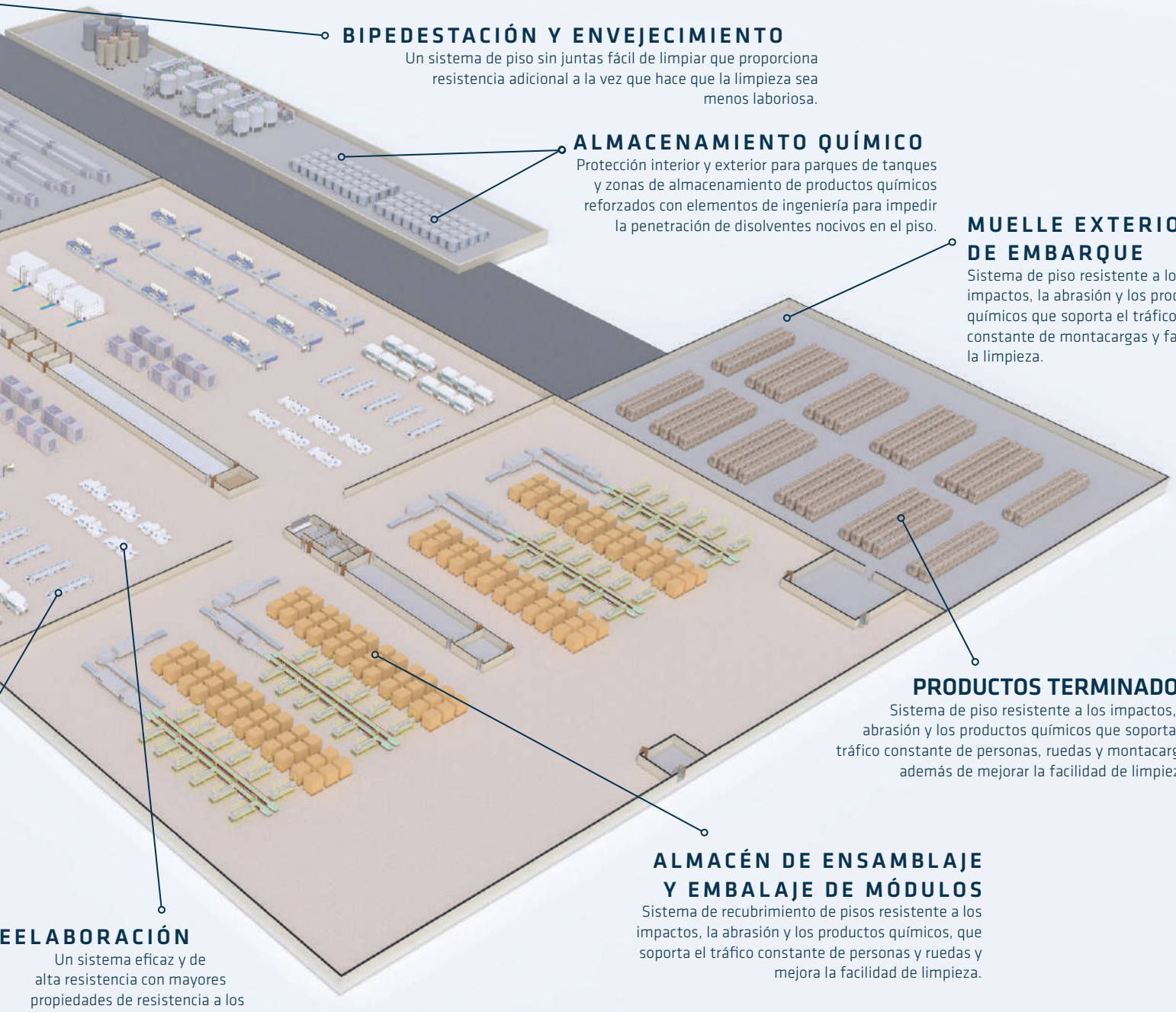
- Espacios de trabajo/oficinas
- Baños y vestidores
- Cafeterías y cocinas
- Áreas de servicio
- Zonas exteriores: pasillos, estacionamientos

Son sólo recomendaciones. Existen muchas soluciones y opciones.

Su experto en ventas Stonhard le guiará a través del proceso de instalación del producto.

R

TENEMOS SOLUCIONES PARA CADA ÁREA DE SUS INSTALACIONES



ÁREA DE LLENADO DE ELECTROLITOS

Pisos resistentes a productos químicos y manchas normas ISO 7 y ofrecen mayores propiedades de electrostáticas.

HORNOS DE CALOR

Sistemas capaces de soportar choques térmicos y ciclos térmicos y, al mismo tiempo, fáciles de limpiar.

BIPEDESTACIÓN Y ENVEJECIMIENTO

Un sistema de piso sin juntas fácil de limpiar que proporciona resistencia adicional a la vez que hace que la limpieza sea menos laboriosa.

ALMACENAMIENTO QUÍMICO

Protección interior y exterior para parques de tanques y zonas de almacenamiento de productos químicos reforzados con elementos de ingeniería para impedir la penetración de disolventes nocivos en el piso.

MUELLE EXTERIOR DE EMBARQUE

Sistema de piso resistente a los impactos, la abrasión y los productos químicos que soporta el tráfico constante de montacargas y facilita la limpieza.

PRODUCTOS TERMINADOS

Sistema de piso resistente a los impactos, la abrasión y los productos químicos que soporta el tráfico constante de personas, ruedas y montacarga, además de mejorar la facilidad de limpieza.

ALMACÉN DE ENSAMBLAJE Y EMBALAJE DE MÓDULOS

Sistema de recubrimiento de pisos resistente a los impactos, la abrasión y los productos químicos, que soporta el tráfico constante de personas y ruedas y mejora la facilidad de limpieza.

EELABORACIÓN

Un sistema eficaz y de alta resistencia con mayores propiedades de resistencia a los impactos y fácil de limpiar.

ÁREA DE PRODUCCIÓN

ANTES QUE LOS AUTOS ELECTRÓNICOS SALGAN A LA CARRETERA..

La fase cuando la batería se une a la carrocería, es una etapa crucial de la fabricación de vehículos eléctricos. Durante esta fase se utiliza maquinaria pesada, como el VGA (vehículo de guiado automático), y el piso está sometido a una intensa presión. Los pisos Stonhard tienen una resistencia a la compresión extremadamente alta para soportar la presión y el impacto causados por la maquinaria y los equipos pesados.

- Áreas de fabricación de vehículos
- Carrocería
- Áreas de pintura y recubrimiento
- Áreas de la Asembleado General
- Laboratorios de inspección
- Centro de clasificación de material

PASILLOS
Los pisos Stonshield se integran con las paredes Stonglaze para ofrecer una

ALMACÉN
Los bordillos de Polysto proporcionan una defensa adicional contra productos químicos y bacterias.

SISTEMAS DE RECUBRIMIENTO STONHARD

Los productos químicos de resina de alto rendimiento de Stonhard proporcionan una protección de recubrimiento excepcional para entornos ultracorrosivos y rinden en condiciones físicas extremas. Nuestros sistemas de recubrimiento Stonchem tienen una excelente resistencia a los ácidos sulfúrico concentrado, ácido fluorhídrico, disolventes clorados y cáusticos, así como oxidantes como el ácido nítrico y crómico concentrado.

Además de pisos, Stonhard ofrece más protección, con sistemas de muros, curvas sanitarias, depósitos y trincheras.

SISTEMAS DE PARED CON ACABADO LISO

Lisas y sin juntas, nuestros sistemas de pared Stonglaze resisten salpicaduras, derrames, humos y abrasión. Estas formulaciones pueden aplicarse sobre concreto, bloques, placas de cemento o paneles de yeso y están expresamente diseñadas para entornos sanitarios. Las fórmulas expertas ofrecen un importante retorno de la inversión en las instalaciones de fabricación de baterías de automoción, ya que no dejan espacio para que las partículas se adhieran y crean chispa, ofreciendo una experiencia completamente higiénica.

PROTECCIÓN HIGIÉNICA CON POLYSTO

Stonhard se ha asociado con PolySto para maximizar la tecnología, creando sistemas de paredes que protegen las instalaciones de fabricación de baterías. No hay cavidades detrás de los rodapiés o las curvas sanitarias, lo que proporciona una transición higiénica y redondeada entre el piso y los bordillos. Esto significa que no habrá lugar para que se desarrollen gérmenes y bacterias. Las juntas están acabadas con un sellador sanitario avanzado y exclusivo, libre de gérmenes, y su instalación es rápida y sencilla. Los pisos sin juntas y resistentes a productos químicos de Stonhard y los bordillos PolySto encajan a la perfección, proporcionando a sus instalaciones una solución llave en mano a largo plazo.

DISTRIBUCIÓN Y EMPAQUE
Stonchem

ÁREA DE PRODUCCIÓN
Stonclad GR

NUESTRO COMPROMISO ES LA SUSTENIBILIDAD

LOS PRODUCTOS SANOS Y LAS SOLUCIONES ECOLÓGICAS NO SON ALGO NUEVO SINO UN COMPROMISO PERMANENTE

La Tierra es lo único que todos tenemos en común y la mayor amenaza para nuestro planeta es la creencia de que otro lo salvará. A diferencia de otros pisos, los pisos epóxicos pasan a formar parte de la estructura de su edificio, por lo que no acabarán en un depósito de basura tras su larga vida útil o cuando se desee un cambio. Nuestros equipos de Investigación y Desarrollo siempre están trabajando diligentemente entre bambalinas para integrar la sustentabilidad en todos nuestros productos y proyectos.

En Stonhard, utilizamos materiales sustentables y rápidamente renovables para asegurar que estamos haciendo nuestra parte en el mantenimiento de un medio ambiente sano. Las soluciones para pisos como Stonclad GR se fabrican con un 25% de relleno de vidrio reciclado, mientras que Stonclad G2 y Stonblend GSI-G utilizan vidrio reciclado y resinas vegetales. Nuestros pisos también pueden considerarse ecológicos por la forma en que se desechan los materiales cuando se sustituyen. A diferencia de muchos otros productos, los pisos sin juntas forman parte de la propia estructura del edificio y los convierten en una opción óptima para las plantas de fabricación de vehículos eléctricos.

BENEFICIOS

- Compromiso con un planeta más sano
- Cumplir la normativa y los criterios de bajas emisiones
- Uso de materiales biológicos y reciclados

Estamos orgullosos de ser miembros del United States Green Building Council y trabajaremos con usted para reducir su huella de carbono, incluso ayudándole a conseguir la certificación LEED.

TRABAJAMOS DIRECTAMENTE CON USTED, DESDE LOS PRODUCTOS HASTA LA INSTALACIÓN

RELACIONES Y RESPONSABILIDAD

Las relaciones se basan en la confianza y nosotros valoramos la relación que mantenemos con nuestros clientes. Por eso trabajamos directamente con usted, un único punto de contacto, y asumimos la responsabilidad tanto de los productos como de la instalación. Nuestros gerentes de territorio locales, junto con nuestros representantes de diseño arquitectónico e ingeniería, le ayudarán a encontrar la solución adecuada para cada entorno y le asistirán desde la selección del producto hasta la instalación final. Un siglo de experiencia le proporciona un gran número de recursos, incluido un equipo de cuentas globales y nuestro grupo de gestión de la construcción. Por último, nuestros socios instaladores instalan sus pisos según su calendario y supervisan la gestión del proyecto. Soluciones a largo plazo con garantía, esa es la diferencia de Stonhard.

REPUTACIÓN

Entendemos que usted depende de socios industriales en los que puede confiar para sus instalaciones. Stonhard se enorgullece de su reconocida reputación y de su enfoque altamente personalizado de la comunicación y el servicio. Hemos cultivado relaciones fiables y profesionales con clientes que operan en algunos de los entornos más exigentes. Con 100 años de ingeniería técnica, resolución de problemas en tiempo real y experiencia en instalaciones, no hay reto que no podamos afrontar.

PASILLOS Y ESCALERAS DE OFICINA
Liquid Elements, Reflect

ÁREA DE LOCKERS
Stoncrete EFX

LA DIFERENCIA STONHARD

Un siglo resolviendo los problemas de los clientes, un único punto de contacto, venta directa con soporte completo de diseño, gestión de proyectos, asistencia técnica y cuentas globales. No importa en qué parte del mundo se encuentre el resultado final es el mismo: productos e instalación consistentes.

STONHARD
EST. 1922

STONHARD.COM
800.347. 8662

Stonhard cree que la información contenida aquí es verdadera y exacta. Stonhard no da ninguna garantía, expresa o implícita basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de estos productos y sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o aptitud. La información aquí contenida es sólo para evaluación. ©2023.