

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stondeck XD2 es un sistema resistente al deslizamiento y con tráfico. La base de alto rendimiento permite que el sistema retenga el agregado y proporcione resistencia al desgaste a largo plazo. Se compone de lo siguiente:

Stondeck Basecoat

Una capa base de uretano, de dos componentes, de flujo libre, que acepta agregado.

Stondeck Topcoat

Una capa de sellado de uretano de dos componentes de flujo libre.

EMPAQUE

Stondeck XD2 está empaquetado en unidades para un fácil manejo. Cada unidad consiste en:

Stondeck Basecoat

- 1 caja de Isocianato en Stondeck Basecoat
- (1) cubeta de 5 gal de Polioli Stondeck BC/TC

Stondeck Topcoat

- ✓ 1 caja contiene:
 - (1) cubeta de 1 gal de Isocianato Stondeck Topcoat
 - (1) cubeta de 5 gal de Polioli Stondeck BC/TC

Agregado Tectura 8

1 bolsa de agregado

COBERTURA

Cada unidad de Stondeck XD2 cubrirá aproximadamente 250 pies cuadrados / 23.23 m² de superficie .

ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stondeck XD2 entre 60 y 85 ° F / 16 y 30 ° C en un área seca. Evite el calor excesivo y no lo congele.

COLOR

Stondeck XD2 está disponible en 8 colores estándar. Consulte la hoja de colores de la capa de acabado Stondeck. Colores personalizados disponibles bajo pedido.

SUBSTRATO

Stondeck XD2, junto con los imprimadores adecuados, es adecuado para la aplicación sobre concreto, metal o madera adecuadamente preparados. Si tiene preguntas sobre otros posibles sustratos o una imprimación adecuada, comuníquese con su representante local de Stonhard o con el Servicio técnico.

PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar un enlace y un rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas sobre la preparación del sustrato deben dirigirse a su representante local de Stonhard o Servicio técnico.

TRATAMIENTO DE JUNTAS Y GRIETAS

Se deben seguir todas las pautas y recomendaciones que se encuentran en la ASTM C-1127, Guía estándar para el uso de alto contenido de sólidos, Membrana impermeabilizante elastomérica aplicada en líquido frío con una superficie de desgaste integral y ASTM C-1193, Guía estándar para el uso de selladores de juntas

Nota: Consulte los Detalles de ingeniería en el Centro de recursos para obtener más información. Estos detalles se relacionan directamente con ASTM C-1127.

Juntas de expansión y aislamiento en todos los niveles

Estas juntas están diseñadas para manejar movimientos estructurales significativos. Los sistemas típicos de superficie de membrana / desgaste no pueden reducir la cantidad de movimiento presente en estas juntas y el sistema debe terminarse a ambos lados de la junta y el sistema de sellado de juntas utilizado para abordar el acabado conjunto.

Las juntas mayores a 1.5 pulgadas generalmente requieren una junta mecánica. Póngase en contacto con el servicio técnico para obtener recomendaciones específicas.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Tensión (ASTM D-638)	Stondeck Basecoat 2,000 psi	Stondeck Topcoat 2,000 psi
Rigidez (ASTM D-2240, Shore D)	Stondeck Basecoat 75A	Stondeck Topcoat 73D
VOC Content	Stondeck Basecoat 2 g/l	Stondeck Topcoat 2 g/l
Tiempo de Curado (at 75°F/25°C)	8 – 12 horas para tráfico peatonal	24 horas para operación normal
Espesor Estándar del Sistema (Exclusivo de primer y agregado)	40 mil	Stondeck Basecoat 25 mil
		Stondeck Topcoat 15 mil

Requisitos para ASTM C-957, sistema pasa para D-6511, C-1305, C-794 y D-471

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares referenciados. Las muestras del sistema de piso real, incluidos el aglutinante y el relleno, se utilizaron como muestras de prueba. Toda la preparación y prueba de la muestra se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en los materiales aplicados en el campo pueden variar. Ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en muestras en laboratorio

Grietas finas y juntas frías

Las grietas finas (menos de 1/16 pulg. / 1,6 mm) de ancho y las costuras frías del sustrato se limpian bien y se rellenan con Stonproof XT7 a un ancho de 3 pulgadas a cada lado de la grieta o la costura.

- Las grietas y las juntas frías se limpian bien para eliminar las partículas sueltas.
- Stonproof XT7 se mezcla y aplica llenando la junta con un mínimo de 30 mils de membrana

Grietas más anchas que 1/16 in./1.6 mm y juntas de control de menos de una pulgada de ancho

Las grietas más anchas y las juntas de control se rellenan previamente con un sellador para garantizar que la capa de membrana sea uniforme en toda el área de grietas.

- Las grietas de más de 1/16 pulg./1.6 mm se rellenan con un sellador de poliuretano de alto rendimiento, de módulo medio y que no se hunda, asegurando que el sellador relleno esté al ras del nivel del concreto, pero no se salga sobre el superficie del nivel. Póngase en contacto con el servicio técnico para obtener la recomendación de sellador adecuada.
- Las juntas de control se detallan con una varilla de respaldo y se rellenan con un sellador de poliuretano de alto rendimiento, de módulo medio y que no se hunde, lo que garantiza que el sellador relleno esté nivelado con el nivel de concreto, pero no se salga de la superficie de la plataforma.
- Una vez que el sellador se cura, Stonproof XT7 se aplica a un ancho de 3 pulgadas a cada lado de la grieta / junta sobre el área imprimada hasta un grosor de 30 mils.

Nota: Todas las juntas de control ubicadas en las cubiertas superiores expuestas deben cumplirse utilizando un sellador adecuado. El sistema de membrana de cubierta no debe aplicarse sobre las juntas en estas áreas.

PRIMER

Para aplicaciones estándar de Stondeck XD2, no se requiere imprimación.

MEZCLADO

- Una mezcla adecuada es crítica para que el producto exhiba las propiedades de aplicación adecuadas, las propiedades de curado y las propiedades físicas finales.
- Se requiere una mezcla mecánica.
- Vea las instrucciones de Stondeck XD2 para más detalles.

APLICACIÓN

- Para condiciones de trabajo óptimas, instale Stondeck XD2 cuando la temperatura del material y del sustrato esté entre 60 a 85°F / 16 a 30°C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se ven severamente afectadas a temperaturas fuera de este rango.
- El material debe aplicarse inmediatamente después de mezclar.
- No se requiere el uso de primer.
- Aplique Stondeck Basecoat con un jalador dentado de 30 mil.
- Rolear acabado final.
- Transmitir Texture 8 a rechazo.
- Una vez curado, eliminar el exceso de agregado.
- Aplique Stondeck Topcoat con un jalador plano.
- Espere unos 15 minutos desde el momento en que el material ha sido comprimido, luego retroceda y termine el roleado del material.

PRECAUCIONES

- Utilice estos materiales solo de acuerdo con los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Deseche los materiales de desecho de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.
- El uso de respiradores aprobados por NIOSH / MSHA que usan un cartucho de gas orgánico / gas ácido es obligatorio.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Se requiere ropa que cubra el cuerpo, gafas de seguridad y guantes impermeables.
- En caso de contacto, enjuague el área con agua durante 15 minutos y busque atención médica. Lave la piel con agua y jabón.
- Si se ingiere material, contacte inmediatamente a un médico. **NO INDUZCA EL VOMITO.**
- Usar solo con ventilación adecuada. La inhalación de vapores puede causar fuertes dolores de cabeza, náuseas y posiblemente pérdida del conocimiento.
- Durante el trabajo de preparación del sustrato del piso o la mezcla del producto Stonhard al agregar agregado, se deben usar máscaras antipolvo.

NOTAS

- Usar solo con ventilación adecuada.
- Los procedimientos para la limpieza del sistema de pisos durante las operaciones se pueden encontrar en la Guía de mantenimiento de pisos Stonhard.
- La información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de resistencia química de Stondeck.
- Las hojas de datos de seguridad para Stondeck están disponibles en línea en www.stonhard.com bajo Productos o bajo pedido. La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. En general, recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los recubrimientos con acabado mate pueden aumentar el nivel de brillo en condiciones normales de operación.
- La textura superficial de las superficies de pisos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deberían limpiarse regularmente y limpiarse a fondo periódicamente para garantizar que no se acumule contaminante. Las superficies deben ser periódicamente inspeccionados para asegurarse de que funcionan como se esperaba y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área particular y las condiciones de uso.

- Un personal de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la instalación o para responder preguntas relacionadas con los productos Stonhard.
- Las solicitudes de literatura técnica o servicio pueden hacerse a través de representantes de ventas locales y oficinas, u oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.

IMPORTANTE:

Stonhard cree que la información aquí contenida es verdadera y precisa a partir de la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es solo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

06/19

© 2019 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

USA HQ	(800) 257 7953	Mexico	+(52) 55 9140 4500	Belgium	+(32) 67 49 37 10	South Africa	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	China	+(86) 21 61838698	India	+(91) 22 28500321