

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonlux SL es un sistema de pisos epoxi de flujo libre y rico en líquidos. El sistema consta de una resina, un agente de curado y agregados gruesos graduados. Está disponible en espesores de 2 mm y 3 mm. Stonlux SL se cura en una superficie dura, estéticamente agradable que exhibe excelente impacto y resistencia química.

## APLICACIONES SUGERIDAS

Stonlux SL está formulado para facilitar el mantenimiento, resistencia al impacto superior, tenacidad y brillo reducido. Stonlux SL es una opción popular para aplicaciones como salas limpias, laboratorios y áreas de ensamblaje electrónico. Stonlux SL está específicamente diseñado para aquellas aplicaciones donde se requiere un acabado liso, monolítico, denso y resistente a las manchas con buena resistencia a las manchas.

## OPCIONES DEL SISTEMA

### Barrera de Vapor

Para garantizar la adhesión a largo plazo a las losas de concreto en ausencia de una barrera de vapor adecuada, se requiere el uso del sistema Stonfil OP2 de Stonhard con estricto cumplimiento de las instrucciones de aplicación.

### Curva Sanitaria

Para proporcionar un sello integral en la unión entre el piso y la pared, se pueden especificar Curvas Sanitarias en alturas de 2 a 6 pulgadas / 5 a 15 cm. Al recubrir las curvas deberá usar Stonkote GS4 / HT4 o Stoneal PA7. No use los líquidos del piso sistema para recubrir la curva sanitaria.

## EMPAQUE

Stonlux SL está empaquetado en unidades para un fácil manejo.

Cada unidad consta de 1 caja que contiene:

- ✓ 2 bolsas de Amina
- ✓ 2 bolsas de Resina

2 bolsas de agregado Parte C

Los líquidos Stonlux SL se envasan en una caja de cartón que contiene 2 unidades de resina. Por lo tanto, una unidad de Stonlux SL consiste en: 0,50 cartones de resina Stonlux SL y líquidos de amina  
2 bolsas individuales de agregado de la Parte C.

## RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonlux SL deberá cubrir aproximadamente:

- 50 ft<sup>2</sup> / 4,64 m<sup>2</sup> a 80 mil / 2 mm de espesor
- 40 ft<sup>2</sup> / 3,72 m<sup>2</sup> a 1/8 in. / 3 mm de espesor

## ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonlux SL entre 60 a 85°F / 16 a 30°C en un área seca. Evite el calor excesivo y no lo congele. La vida del producto es de 1.5 años en su empaque original sin abrir.

## COLOR

Stonlux SL está disponible en 6 colores estándar. Consulte la hoja de colores Stonlux. Colores Custom bajo pedido

## SUSTRATO

Stonlux SL, con la imprimación adecuada, es adecuado para la aplicación sobre concreto, madera, ladrillo, baldosas de cantera, metal o Stonhard Stonset Grouts. Para preguntas sobre otros posibles sustratos o una imprimación adecuada, comuníquese con su representante local de Stonhard o Servicio técnico.

## PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar un enlace y un rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas a la preparación del sustrato deben consultarse directamente con su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Tensión .....	1,900 psi (ASTM D-638)
Flexibilidad.....	3,860 psi (ASTM D-790)
Módulo de Elasticidad.....	5.2 x 10 <sup>5</sup> psi (ASTM C-580)
Rigidez.....	80 a 85 (ASTM D-2240, Shore D)
Resistencia a la Abrasión.....	0.10 gm (ASTM D-4060, CS-17)
Coefficiente de Fricción.....	0.81 (seco) (ASTM F-1679)
Flamabilidad.....	Autoextinguible (ASTM D-635)
Coefficiente Térmico de Expansión Lineal .....	5.3 x 10 <sup>-5</sup> in./in.°F (ASTM C-531)
Absorción de Agua.....	0.2% (ASTM C-413)
Resistencia de Temperatura.....	60°C (Exposición Continua) 93°C (Exposición Intermitente)
Contenido VOC.....	20 g/l (ASTM D-2369)
Tiempo de Curado.....	36 horas para tráfico peatonal y operaciones ligeras (at 75°F/25°C).....48 a 72 horas para operaciones normales

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares referenciados. Las muestras del sistema de piso real, incluidos el aglutinante y el relleno, se utilizaron como muestras de prueba. Toda la preparación y prueba de la muestra se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en los materiales aplicados en el campo pueden variar. Ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en muestras en laboratorio

## PRIMER

Aplique Primer Standard al sustrato. Luego, aplique la primera capa de SL Primer. Luego, aplique la segunda capa de SL Primer 30 minutos después de comenzar la primera capa. Tanto el Primer Standard como la primera capa de SL Primer deben estar húmedas mientras se aplica cada capa de SL Primer. El sistema de imprimación debe aplicarse con jalador de hule y curar hasta un estado libre al tacto antes de aplicar Stonlux SL.

## MEZCLADO

1. Vacíe todo el contenido de 2 bolsas de amina y 2 cubos de resina en un contenedor de mezcla.
2. Coloque el recipiente de mezcla en una mezcladora JB y active el temporizador para comenzar el ciclo de mezcla de 90 segundos.
3. Cuando la mezcladora se detenga, reactive el temporizador e inmediatamente vierta todo el contenido de las 2 bolsas de agregado de la Parte C. Permita que el contenido se mezcle durante el ciclo completo de 90 segundos.
4. Justo antes de verter, mezcle el material con un taladro de baja velocidad y una mezcladora Jiffy de 2 a 5 galones durante 30 segundos.

## VIDA ÚTIL

Después de mezclar, Stonlux SL tendrá un tiempo de trabajo de aproximadamente 30 minutos a 70°F / 21°C. El tiempo de trabajo variará dependiendo de la temperatura.

## APLICACIÓN

1. Vierta la mezcla de Stonlux SL sobre el piso en una cuenta.
2. Distribuya el material usando la llana o rastrillo con muescas apropiado para el espesor final deseado.
3. Ruede con un rodillo de púas.
4. Para obtener más detalles sobre la mezcla o aplicación de Stonlux SL, consulte el Manual de Instalación de Stonlux SL.

## RECOMENDACIONES

- Utilice estos materiales solo de acuerdo con los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Deseche los materiales de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones.
- En caso de contacto, enjuague el área con agua durante 15 minutos y busque atención médica. Lave la piel con agua y jabón.
- Si se ingiere material, contacte inmediatamente a un médico. **NO INDUZCA EL VOMITO.**
- Durante el trabajo de preparación del sustrato del piso o la mezcla del producto con agregado Stonhard, se deben usar máscaras antipolvo.

## NOTAS

- Todo el material en el sitio debe contarse y todos los números de lote deben registrarse. Si se encuentra más de un número de lote de la Parte B (resina), se deben tomar medidas para mezclar los diferentes números de lote para producir un color uniforme. Póngase en contacto con el departamento de servicio técnico de Stonhard para detalles adicionales.
- Puede encontrar instrucciones detalladas sobre la aplicación y la instalación en el Manual de Instalación de Stonlux SL.
- Los procedimientos para el mantenimiento del sistema de pisos durante las operaciones se describen en el Folleto de procedimientos de limpieza de pisos de Stonkleen.
- La información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de resistencia química de Stonlux.
- Las hojas de datos de seguridad para Stonlux SL están disponibles en línea en [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) bajo Productos o bajo pedido.
- Un personal de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la instalación o para responder preguntas relacionadas con nuestros productos para pisos.
- Las solicitudes de literatura técnica o servicio pueden hacerse a través de representantes de ventas locales y oficinas, u oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de piso, pared y revestimiento cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza.
- En general, los recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los recubrimientos con acabado mate pueden aumentar el nivel de brillo en condiciones normales.
- La textura superficial de las superficies de pisos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deberían limpiarse regularmente y limpiarse a fondo periódicamente para garantizar que no se acumule contaminante. Las superficies deben ser periódicamente inspeccionados para asegurarse de que están funcionando como se esperaba y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área particular y las condiciones de uso.

### IMPORTANTE:

Stonhard cree que la información aquí contenida es verdadera y precisa a partir de la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es solo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

06/19

© 2019 Stonhard [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com)

# STONHARD®

USA HQ Canada	(800) 257 7953 (800) 263 3112	Mexico Argentina	+(52) 55 9140 4500 +(54) 11 5032 3113	Belgium Dubai, UAE	+(32) 67 49 37 10 +(971) 4 3470460	South Africa China	+(27) 11 254 5500 +(86) 21 61838698	Australia India	+(61) 3 9587 7433 +(91) 22 28500321
------------------	----------------------------------	---------------------	--	-----------------------	---------------------------------------	-----------------------	--	--------------------	--

