

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonres STR es un sistema de piso de uretano elástico nominal de 3/16 pulg./ 5 mm. Este piso monolítico, flexible y resistente a las manchas tiene excelentes propiedades ergonómicas y formulado para aplicaciones donde se requiere un acabado sin costuras, ergonómico y de alto rendimiento:

Stonres STR es una excelente opción para instalaciones de atención médica, incluidos quirófanos, farmacéuticos y otras aplicaciones comerciales que requieren excelentes endimiento y estética.

El sistema se compone de los siguientes componentes / capas:

Autonivelante Stonres STR

Autonivelante resistente de tres componentes

Stonseal CF7

Recubrimiento de poliuretano de dos componentes, transparente, de alto rendimiento, a base de agua, compatible con VOC.

OPCIONES

Curva Sanitaria

Para proporcionar un sello integral en la unión entre el piso y la pared, hay disponibles curvas sanitarias en diferentes alturas, comuníquese con su representante local de Stonhard o Servicio técnico para mayor detalle.

EMPAQUE

Stonres STR está empaquetado en unidades para un fácil manejo. Cada unidad consta de:

Autonivelante Stonres STR – Opción de 5 mm

- ✓ 5.5 cajas, cada una contiene:
 - 2 bolsas de Isocianato
 - (11) 5 galones de Poliol
- ✓ 5.5 cajas de STR Parte D contiene:
 - 2 bolsas de aditivo

Stonseal CF7

- ✓ 1 caja contiene:
 - 1 bolsa de Isocianato
 - (1) 1 galón de Polio

RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonres STR cubrirá aproximadamente 225 pies cuadrados / 21 metros cuadrados de superficie con la opción de espesor nominal de 3/16 pulgadas / 5 mm.

ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonres STR entre 60 a 85°F / 16 a 30°C en un área seca. Evite el calor excesivo y no lo congele. La vida útil del autonivelador es de 3 años, todos los demás componentes tienen una vida útil de un año en los envases originales sin abrir.

COLOR

Stonres STR está disponible en 7 colores estándar. Los colores personalizados limitados también están disponibles. Contacte a su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico para detalles.

SUBSTRATO

Stonres STR, con la imprimación adecuada, es adecuado para su aplicación sobre concreto, madera o metal. Si tiene preguntas sobre otros posibles sustratos o una imprimación adecuada, comuníquese con su representante local de Stonhard o con el Servicio técnico.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Porcentaje de Elongación.....	70 %
(ASTM D-638)	
Carga Estática Límite	0.001 in/0.025mm
(ASTM F-970)	
Margen Residual.....	0.05% espesor
(ASTM C-580)	
Rigidez.....	60
(ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia al impacto.....	>160 in./lbs.
(ASTM D-2794)	
Resistencia a la Abrasión.....	0.03 gm
(ASTM D-4060, CS-17)	
Contenido VOC	Autonivelante STR– 47g/l (Método C)
(ASTM D-2369, Método E).....	Stonseal CF7 -50 g/l (Método C)
Tiempo de Curado.....	12 horas para tráfico peatonal
(at 75°F/25°C)	48 horas para operación normal

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares referenciados. Las muestras del sistema de piso real, incluidos el aglutinante y el relleno, se utilizaron como muestras de prueba. Toda la preparación y prueba de la muestra se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en los materiales aplicados en el campo pueden variar. Ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en muestras en laboratorio

PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar un enlace y un rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas a la preparación del sustrato deben consultarse directamente con su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

PRIMER

Se requiere el uso del sistema de Standard Primer / SL Primer o Primer 150 para todas las aplicaciones de STR sobre concreto o madera. Sustratos metálicos debe imprimirse inmediatamente después de la preparación con Primer HT.

El sustrato debe estar libre de huecos y pinholes después de la aplicación del primer y antes del inicio de la aplicación del autonivelador, y la capa de imprimación no debe de curar durante más de 24 horas para garantizar una adhesión adecuada entre capas.

MEZCLADO

- Una mezcla adecuada es crítica para que el producto exhiba las propiedades de aplicación adecuadas, las propiedades de curado y las propiedades físicas finales.
- Se requiere una mezcla mecánica usando un mezclador JB (o un mezclador de cubeta de 5 galones equivalente) o un mezclador de mortero más grande (por ejemplo, un mezclador de lote Baugh 3).
- Vea las instrucciones de Stonres STR para más detalles.

APLICACIÓN

- **NO** intente instalar material si la temperatura de los componentes y el sustrato de Stonres STR no está dentro de 60 a 85°F / 16 a 30°C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se ven severamente afectadas a temperaturas fuera de este rango.
- El autonivelante STR de Stonres se aplica con un rastrillo y un rodillo de picos.
- Para capa plana, aplique la primera capa con rodillo. Cuando use Stoneal CF7, aplique con rodillo la primera capa y permita 12 horas de tiempo de curado. Rodillo aplique la segunda capa de Stoneal CF7.

NOTAS

- Todo el material en el sitio debe ser contado y todos los números de lote registrados. Si más de un número de lote de la Parte C (Agregado de Stonblend) es hallado, se deben tomar medidas para mezclar los diferentes números de lote para producir un color uniforme. Contacte al Departamento de Servicio Técnico de Stonhard para detalles adicionales.
- Los procedimientos para el mantenimiento del sistema de pisos durante las operaciones se describen en el Folleto de procedimientos de limpieza de pisos de Stonkleen.
- La información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de resistencia química de Stonblend.
- Las hojas de datos de seguridad para Stonblend HDF están disponibles en línea en www.stonhard.com bajo Productos o bajo solicitud.
- Un personal de ingenieros de servicio técnico está disponible para ayudar con la instalación o para responder preguntas relacionadas con los productos de pisos Stonhard.
- Las solicitudes de servicio técnico o literatura pueden hacerse a través de representantes de ventas locales y oficinas, u oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. En general, los recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los recubrimientos con acabado mate pueden aumentar el nivel de brillo en condiciones normales de funcionamiento.
- La textura superficial de las superficies de pisos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deberían limpiarse regularmente y limpiarse a fondo periódicamente para garantizar que no se acumule contaminante. Las superficies deben ser periódicamente inspeccionados para asegurarse de que funcionan como se esperaba y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúen cumplir con las expectativas para el área particular y las condiciones de uso.

IMPORTANTE:

Stonhard cree que la información aquí contenida es verdadera y precisa a partir de la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es solo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

© 2019 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

USA HQ	(800) 257 7953	Mexico	+(52) 55 9140 4500	Belgium	+(32) 67 49 37 10	South Africa	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	China	+(86) 21 61838698	India	+(91) 22 28500321