

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonshield QBT es un sistema de piso duradero con espesor nominal de 1/8 a 3/16 pulg. / 3 a 5 mm con una superficie decorativa antideslizante. Su base llaneada proporciona una resistencia superior al impacto y se puede aplicar sobre sustratos ásperos.

La capa de protección superior da como resultado una superficie de piso atractiva que tiene textura para mayor seguridad. Se compone de:

Base Stonshield QBT

Una base de mortero llaneado de tres componentes que consiste en epóxico resina, catalizador y agregado de cuarzo de color.

Agregado Stonshield

Colorido agregado de cuarzo.

Stonkote CE4

Un sellador epóxico transparente de dos componentes, de alto rendimiento y resistente a los rayos UV.

OPCIONES DEL SISTEMA

Impermeabilización

Cuando el sistema total debe ser resistente al agua, se requiere el uso del sistema de membrana Stonhard ME7 con estricto cumplimiento de las instrucciones de aplicación.

Curva Sanitaria

Para proporcionar un sello integral en la unión entre el piso y las bases de la pared en alturas se encuentran disponibles de 2 a 6 pulgadas/5 a 15 cm.

TEXTURA

El sistema se suministra con sellador suficiente para un acabado de textura media típico. Si se desea una textura más agresiva, aplique el sellador más delgado. Es importante comprender las expectativas del cliente con respecto a la textura y la facilidad de limpieza.

EMPAQUE

Stonshield HRI está empaquetado en unidades para un fácil manejo. Cada unidad contiene:

Base Stonshield QBT

- ✓ 2 cajas contienen:
 - 6 bolsas de Amina
 - 6 bolsas de Resina
- ✓ 12 bolsas individuales de Agregado Parte C, cuarzo colorido.

Agregado

- ✓ 6 Bolsas de agregado colorido de cuarzo.

Stonkote CE4

- ✓ 2 cajas contienen:
 - 6 bolsas de Amina
 - 6 bolsas de Resina

RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonshield HRI cubrirá aproximadamente 300 pies cuadrados / 27,9 mts² de superficie con un grosor nominal de 3/16 pulgadas / 3 mm

ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonshield HRI entre 60 a 85°F / 16 a 30°C en un área seca. Evite el calor excesivo y no lo congele. La vida del producto es de 3 años en su empaque original sin abrir.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Compresión.....	7,600 psi
(ASTM C-579)	posterior a 7 días
Resistencia a la Tensión	1,100 psi
(ASTM C-307)	
Flexibilidad.....	1,200 psi
(ASTM C-580)	
Módulo de Elasticidad.....	4.0 X 10 ⁶ psi
(ASTM C-580)	
Rigidez.....	85 a 90
(ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia al impacto.....	>160 in./lbs.
(ASTM D-2794)	
Resistencia a la Abrasión.....	0.06 gm*
(ASTM D-4060, CS-17)	
Coefficiente Térmico	
de Expansión Lineal:.....	1.8 x 10 ⁻⁵ in./in.°C
(ASTM C-531)	
Absorción de Agua.....	0.1%
(ASTM C-413)	
VOC Content.....	Base Stonshield QBT 34 g/l
(ASTM D-2369).....	Stonkote CE4 34 g/l
Tiempo de Curado.....	12 horas para tráfico peatonal
(at 75°F/25°C).....	24 horas para tráfico peatonal
Limite de Resistencia al Calor...	140°F/60°C (a exposición continua)
	200°F/93°C (a picos intermitentes)

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares referenciados. Las muestras del sistema de piso real, incluidos el aglutinante y el relleno, se utilizaron como muestras de prueba. Toda la preparación y prueba de la muestra se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en los materiales aplicados en el campo pueden variar. Ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en muestras en laboratorio.

COLOR

Stonshield HRI está disponible en 2 colores sólidos y 10 colores estándar de patrón de tweed. Consulte gama de colores de Stonshield. Colores personalizados están disponibles bajo pedido.

PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar un enlace y un rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas a la preparación del sustrato deben consultarse directamente con su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

PRIMER

El uso de Stonblend Primer es necesario para todas las aplicaciones de Stonshield QBT sobre todos los sustratos excepto Stonset Grouts. Sobre los Stonset Grouts, se usa la Stonblend Grout Coat de Stonhard. Consulte la ficha técnica del producto del primer correspondiente para obtener más detalles.

MEZCLADO

La mezcla se realiza por medios mecánicos. El mortero QBT se mezcla usando un mezclador JB o un mezclador a granel apropiado. El Stonkote CE4 se mezcla con un taladro y una cuchilla mezcladora. Consulte el manual de instalación de Stonshield QBT para más detalles

APLICACIÓN

- NO intente instalar material si la temperatura de los componentes del Stonshield QBT y el sustrato no está dentro de 60 a 85°F / 16 a 30°C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se verán altamente afectados.
- El material debe aplicarse inmediatamente después de mezclar.
- La base Stonshield QBT se aplica a 1/8 pulg. / 3 mm y se aplana en el primer húmedo.
- El Agregado Stonshield se siembre inmediatamente a la base llaneada del Stonshield QBT.
- Barra el piso para eliminar el agregado suelto, luego aspire.
- Stonkote CE4 se mezcla y se aplica.

Consulte el Manual de Instalación de Stonshield QBT para más detalles

NOTAS

- Los procedimientos para la limpieza del sistema de pisos el tiempo de operación se pueden encontrar en la Guía de mantenimiento de pisos Stonhard.
- Información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de resistencia química de Stonclad. Si se utiliza un recubrimiento para sellar la superficie Stonshield QBT, asegúrese de consultar la hoja de datos del producto para el recubrimiento para obtener detalles sobre la resistencia química del recubrimiento utilizado.
- Las hojas de seguridad para Stonshield QBT están disponibles en línea en www.stonhard.com bajo Productos o bajo solicitud.
- Personal de servicio técnico está disponible para responder preguntas relacionadas con productos Stonhard específicamente o problemas de pisos en general.
- Las solicitudes de literatura se pueden hacer a través de representantes de ventas locales y oficinas, u oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y recubrimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. Generalmente, los recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los recubrimientos con acabado mate pueden aumentar el nivel de brillo bajo operación normal condiciones.
- La textura superficial de los sistemas puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deben ser limpiadas regularmente y a profundidad periódicamente para garantizar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que funcionan como se esperaba y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área particular y las condiciones de uso.

IMPORTANTE:

Stonhard cree que la información aquí contenida es verdadera y precisa a partir de la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es solo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

06/19

© 2019 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

USA HQ (800) 257 7953 Mexico +(52) 55 9140 4500 Belgium +(32) 67 49 37 10 South Africa +(27) 11 254 5500 Australia +(61) 3 9587 7433
Canada (800) 263 3112 Argentina +(54) 11 5032 3113 Dubai, UAE +(971) 4 3470460 China +(86) 21 61838698 India +(91) 22 28500321