

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonshield URT es un sistema de piso con agregado de cuarzo con espesor nominal de 3/32 a 1/8 pulg. Este sistema de uretano alifático 100% sólido crea una superficie densa y resistente a las manchas que se puede instalar con tiempos de respuesta rápidos y poco olor.

Se compone de:

### Standard Primer

Primer epóxico de dos componentes, penetrante, tolerante a la humedad.

### Undercoat Stonshield

Formulación de uretano alifático de dos componentes, de flujo libre, sin solventes, que consiste en una resina poliisocianato y una resina alifática isocianato.

### Agregado Stonshield

Colorido agregado de cuarzo.

### Stonkote CA7

Sellador de uretano poliisocianato alifático de dos componentes, resistente a los rayos UV.

## OPCIONES

### Curva Sanitaria

Para proporcionar un sello integral en la interfaz piso-pared, la curva sanitaria puede ser aplicada a alturas de 2 a 6 in / 5 a 15 cm están disponibles.

## EMPAQUE

Stonshield URT está empaquetado en unidades para un fácil manejo. Cada unidad contiene:

### Undercoat Stonshield

- ✓ 1 caja contiene:
  - (2) bolsas de Isocianato
  - (2) Recipiente de 1 galón de Amina

### Agregado Stonshield

- ✓ 6 bolsas de colorido agregado de cuarzo

### Stonseal CA7

- ✓ 1 caja contiene:
  - (2) bolsas de Isocianato
  - (2) Recipiente de 1 galón de Amina

## RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonshield URT cubrirá aproximadamente 200 pies cuadrados / 18,6 mts<sup>2</sup> de superficie con un grosor nominal de 2 mm

## ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonshield URT entre 60 a 85°F / 16 a 30°C en un área seca. Evite el calor excesivo y no lo congele. La vida útil es de un año en el envase original sin abrir.

## COLOR

Stonshield URT está disponible en 2 colores sólidos y 10 colores estándar de patrón de tweed. Consulte gama de colores de Stonshield. Colores personalizados están disponibles bajo pedido.

## PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar un enlace y un rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas a la preparación del sustrato deben consultarse directamente con su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Tensión .....	Undercoat /4,800 psi (ASTM D-638)
Rigidez.....	60 (ASTM D-2240, Shore D)
Resistencia al impacto.....	>160 in./lbs. />1.5 mm/N (ASTM D-2794)
Resistencia a la Abrasión.....	0.10 gm* (ASTM D-4060, CS-17)
Coefficiente Térmico de Expansión Lineal: :1.2 x 10 <sup>-5</sup> in./in.°C/2.2 x 10 <sup>-7</sup> mm/mm oC (ASTM C-531)	
VOC Content.....	Quik Primer 89 g/l (ASTM D-2369, Método E) Undercoat Stonshield URT 22 g/l Stonseal CA7 100 g/l

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares referenciados. Las muestras del sistema de piso real, incluidos el aglutinante y el relleno, se utilizaron como muestras de prueba. Toda la preparación y prueba de la muestra se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en los materiales aplicados en el campo pueden variar. Ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en muestras en laboratorio

## PRIMER

El uso de Quik Primer es necesario para la mayoría de las aplicaciones de Stonshield URT. El Quik Primer debe sembrarse con agregado y dejar curar previo a la aplicación del Undercoat.

## APLICACIÓN

- NO intente instalar material si la temperatura de los componentes y sustrato de Stonshield URT no está dentro de 40 a 85°F / 5 a 30 ° C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se ven gravemente afectadas. La aplicación del sistema Stonshield URT es logrado de la siguiente manera
- Quik Primer se mezcla y se aplica al piso con un jalador de hule y un rodillo de felpa. El agregado Stonshield se siembra en el primer húmedo. Permita de 3 a 4 horas para curar y barrer el exceso de agregado.
- Stonshield URT Undercoat se mezcla y se aplica con un jalador de hule, luego se rolea con un rodillo de felpa mediano. El Agregado Stonshield es sembrado en el Undecoat recién roleado. Deje curar hasta que el piso esté libre de viscosidad (3 a 4 horas a 72°F / 22°C).
- Barra el piso para eliminar todas las partículas de agregados sueltos, luego aspire.
- Stoneal CA7 se mezcla y aplica.

Consulte el Manual de Instalación de Stonshield URT para más detalles

## APLICACIÓN CON HUMEDAD ALTA

Es común tener dificultades de instalación cuando se aplica URT Undercoat y Stoneal CA7 en condiciones de alta humedad. El tiempo de trabajo de URT Undercoat y Stoneal CA7 están inversamente relacionados con el nivel de humedad relativa. En estas condiciones, el tiempo de trabajo del material se reduce en gran medida a medida que la humedad excesiva presente en la atmósfera acelera el curado.

Para reducir la velocidad de curado, limite la cantidad de humedad que entra en contacto con el material. Es una práctica común, una vez que se mezclan los materiales, verter todo el balde en el piso. Aunque esto es ventajoso cuando se trabaja con epóxicos, es potencialmente perjudicial cuando se trabaja con estos uretanos únicos. Aumente el tiempo vertiendo solo una parte del material sobre el piso mientras deja el resto en el balde hasta que esté listo para aplicarse. Esto limita la cantidad de material expuesto a la humedad del aire. La velocidad de curado de estos materiales de uretano no se acelera cuando se sienta en la cubeta, a diferencia de los materiales epóxicos. Además, NUNCA mezcle múltiples mezclas a la vez; ¡solo mezcle una mezcla a la vez!

La baja humedad afectará a este producto de la manera opuesta. Cuando la humedad es baja, no es inusual que el Undercoat tome más de 4 horas para curar. Incluso puede permanecer ligeramente suave por hasta 12 horas. Esto no afectará el rendimiento general del sistema terminado. A medida que el material cura, las propiedades físicas se desarrollarán en todo su potencial.

## NOTAS

- Los procedimientos para la limpieza del sistema de pisos el tiempo de operación se pueden encontrar en la Guía de mantenimiento de pisos Stonhard.
- Información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de resistencia química de Stonclad. Si se utiliza un recubrimiento para sellar la superficie Stonshield HRI, asegúrese de consultar la hoja de datos del producto para el recubrimiento para obtener detalles sobre la resistencia química del recubrimiento utilizado.
- Las hojas de seguridad para Stonshield HRI están disponibles en línea en [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) bajo Productos o bajo solicitud.
- Personal de servicio técnico está disponible para responder preguntas relacionadas con productos Stonhard específicamente o problemas de pisos en general.
- Las solicitudes de literatura se pueden hacer a través de representantes de ventas locales y oficinas, u oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y recubrimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. Generalmente, los recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los recubrimientos con acabado mate pueden aumentar el nivel de brillo bajo operación normal condiciones.
- La textura superficial de los sistemas puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deben ser limpiadas regularmente y a profundidad periódicamente para garantizar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que funcionan como se esperaba y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área particular y las condiciones de uso.

### IMPORTANTE:

Stonhard cree que la información aquí contenida es verdadera y precisa a partir de la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es solo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

06/19

© 2019 Stonhard [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com)

# STONHARD®

USA HQ (800) 257 7953 Mexico +(52) 55 9140 4500 Belgium +(32) 67 49 37 10 South Africa +(27) 11 254 5500 Australia +(61) 3 9587 7433  
Canada (800) 263 3112 Argentina +(54) 11 5032 3113 Dubai, UAE +(971) 4 3470460 China +(86) 21 61838698 India +(91) 22 28500321

