

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonshield Xpress sistema de cuarzo con un espesor nominal de 3/32 a 1/8 in./2 mm a 3 mm tiempo de respuesta de instalación rápida que combina una apariencia decorativa con excelentes resistencia química, manchas y resistencia al desgaste. Su superficie antideslizante sigue siendo resistente a las manchas y fácil de limpiar:

OPCIONES DEL SISTEMA

Impermeabilización

Cuando el sistema debe ser resistente al agua, el uso del Sistema de membrana Stonproof ME7 con textura # 3 se requiere con un estricto cumplimiento de las instrucciones de aplicación.

Tratamiento de Grietas

Cuando se necesita un tratamiento de grietas debido, el uso de Stonhard Stonproof CT5 o RH7 con Texture # 3 se requiere con estricto cumplimiento de las instrucciones de aplicación.

Curva Sanitaria

Para proporcionar un sello integral en la unión entre el piso y muro, Están disponibles curvas sanitarias en alturas de 2 a 6 pulgadas. 5 a 15 cm..

Espesor

Para áreas que requieren mayor espesor, de 1/8 a 3/16 in./3 a 5 mm se puede agregar mortero.

EMPAQUE

Stonshield Xpress está empaquetado en unidades para un fácil manejo. Cada unidad contiene:

Xpress Primer

- ✓ (0.5) Cubeta de 5 galones de Xpress Primer

Agregado Stonshield – opción de 2mm

- ✓ 10 bolsas individuales de agregado colorido de cuarzo

Agregado Stonshield – opción de 3mm

- ✓ 15 bolsas individuales de agregado colorido de cuarzo

Undercoat Xpress – opción de 2mm

- ✓ (1) Cubeta de 5 galones de Undercoat Xpress

Undercoat Xpress – opción de 3mm

- ✓ (1.5) Cubeta de 5 galones de Undercoat Xpress

Sello Xpress

- ✓ (1) Cubeta de 5 galones de Sello Xpress

Catalizador Xpress – opción de 2mm

- ✓ (0.4) Cubeta de 2 galones de Sello Xpress

Catalizador Xpress – opción de 3mm

- ✓ (0.5) Cubeta de 2 galones de Sello Xpress

Solvente Xpress – opción de 3mm

- ✓ (0.01) Cubeta de 5 galones de Sello Xpress

RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonshield HRI cubrirá aproximadamente 250 pies cuadrados / 23.2 mts² de superficie con un grosor nominal de 3/16 pulgadas / 3 mm

ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonshield Xpress entre 60 a 77°F / 16 a 25°C en un área seca. Mantener alejado de la luz solar directa. Evitar excesivo calentar y no congelar. La vida útil es de un año en el envase original sin abrir.

COLOR

Stonshield Xpress está disponible en doce colores estándar. Consulte la gama de colores de Stonshield. Colores personalizados disponibles bajo pedido.

PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar un enlace y un rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas a la preparación del sustrato deben consultarse directamente con su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Tensión	5,900 psi (ASTM D-638)
Flexibilidad.....	1,600 psi/1 100 N/mm ² (ASTM C-580)
Módulo de Elasticidad.....	1.7 X 10 ⁶ psi (ASTM C-580)
Rigidez.....	80 (ASTM D-2240, Shore D)
Resistencia al impacto.....	>160 in./lbs. (ASTM D-2794)
Resistencia a la Abrasión.....	0.06 gm* (ASTM D-4060, CS-17)
Coefficiente Térmico de Expansión Lineal:.....	1.8 x 10 ⁻⁵ (ASTM C-531)
Fuerza de Flexibilidad.....	2,000 psi (ASTM C-413)
VOC Content.....	Primer Xpress - 42 g/l (ASTM D-2369, Método E)
	Xpress Undercoat – 37 g/l
	Sello Xpress – 40 g/l

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares referenciados. Las muestras del sistema de piso real, incluidos el aglutinante y el relleno, se utilizaron como muestras de prueba. Toda la preparación y prueba de la muestra se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en los materiales aplicados en el campo pueden variar. Ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en muestras en laboratorio

PRIMER

El uso de Xpress Primer es necesario para todas las aplicaciones de Stonshield Xpress sobre todos los sustratos que no sean pisos de MMA existentes. El agregado debe sembrarse en el primer húmedo para proporcionar adherencia para los siguientes pasos. El Xpress Primer debe estar completamente curado y el concreto debe estar completamente sellado antes de la aplicación del undercoat.

MEZCLADO

- Una mezcla adecuada es fundamental para que los productos exhiban las propiedades de aplicación adecuadas, las propiedades de curado y las propiedades físicas finales.
- Se requiere una mezcla mecánica para todos los componentes.
- Consulte las instrucciones de Stonshield Xpress para obtener más detalles.

APLICACIÓN

- NO intente instalar material si la temperatura de los componentes de Stonshield Xpress no está dentro de 60 a 77°F / 16 a 25°C
- Xpress Primer se mezcla, se aplica al piso y se siembra con Stonshield Aggregate. El primer se debe dejar curar.
- Xpress Undercoat se mezcla, se aplica al piso y se siembra con Stonshield Aggregate. Se permite que el undercoat cure y se elimina el exceso de agregado.
- Aplique una o dos capas más de Undercoat Xpress y agregado Stonshield para lograr el grosor adecuado.
- El sello Xpress se mezcla, se aplica al piso y se deja curar.
- Se aplica una segunda capa de sellador Xpress para lograr la textura deseada.
- Consulte el manual de instalación de Stonshield Xpress para obtener más detalles

PRECAUCIONES

- Utilice estos materiales solo de acuerdo con los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Deseche los materiales, de acuerdo con las regulaciones gubernamentales.
- El uso de respiradores aprobados por NIOSH / MSHA que usan un cartucho de gas orgánico / gas ácido es obligatorio.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Ropa que cubre el cuerpo, seguridad se requieren gafas o lentes de seguridad y guantes impermeables.
- En caso de contacto, enjuague el área con agua durante 15 minutos y busque atención médica. Lave la piel con agua y jabón.
- Si se ingiere material, contacte inmediatamente a un médico. NO INDUZCA EL VOMITO.
- Usar solo con ventilación adecuada. La inhalación de vapores puede causar fuertes dolores de cabeza, náuseas y posiblemente pérdida del conocimiento.
- Durante el trabajo de preparación del sustrato del piso o la mezcla del producto Stonhard al agregar agregado, se deben usar máscaras antipolvo.

NOTAS

- Los procedimientos para la limpieza del sistema de pisos el tiempo de operación se pueden encontrar en la Guía de mantenimiento de pisos Stonhard.
- Información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de resistencia química de Stonclad. Si se utiliza un recubrimiento para sellar la superficie Stonshield HRI, asegúrese de consultar la hoja de datos del producto para el recubrimiento para obtener detalles sobre la resistencia química del recubrimiento utilizado.
- Las hojas de seguridad para Stonshield HRI están disponibles en línea en www.stonhard.com bajo Productos o bajo solicitud.
- Personal de servicio técnico está disponible para responder preguntas relacionadas con productos Stonhard específicamente o problemas de pisos en general.
- Las solicitudes de literatura se pueden hacer a través de representantes de ventas locales y oficinas, u oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y recubrimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. Generalmente, los recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los recubrimientos con acabado mate pueden aumentar el nivel de brillo bajo operación normal condiciones.
- La textura superficial de los sistemas puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deben ser limpiadas regularmente y a profundidad periódicamente para garantizar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que funcionan como se esperaba y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área particular y las condiciones de uso.

IMPORTANTE:

Stonhard cree que la información aquí contenida es verdadera y precisa a partir de la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es solo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

06/19
© 2019 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

USA HQ	(800) 257 7953	Mexico	+(52) 55 9140 4500	Belgium	+(32) 67 49 37 10	South Africa	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	China	+(86) 21 61838698	India	+(91) 22 28500321