

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonshield SLT es un sistema de piso monolítico con espesor nominal de 3/32 a 1/8 in./2 a 3 mm, compuesto por:

### Standard Primer

Primer epóxico de dos componentes, penetrante, tolerante a la humedad.

### Undercoat Stonshield

Una formulación epóxica de dos componentes y flujo libre que consiste en resina y catalizador.

### Agregado Stonshield

Colorido agregado de cuarzo.

### Stonkote CE4

Un sellador epóxico transparente de dos componentes, de alto rendimiento y resistente a los rayos UV.

## USOS, APLICACIONES

Stonshield SLT es un sistema de pisos monolítico y autonivelante diseñado con una superficie texturizada para resistencia al deslizamiento en aplicaciones comerciales e industriales. Este sistema de piso de 3/32 a 1/8 in./2 a 3mm proporciona una alternativa rentable a Stonshield HRI para aplicaciones de tráfico ligero. Es ideal para uso en instalaciones de investigación, instituciones correccionales, hospitales, instalaciones educativas y una amplia variedad de áreas de fabricación ligera.

## EMPAQUE

Stonshield HRI está empaquetado en unidades para un fácil manejo. Cada unidad contiene:

### Undercoat Stonshield – opción de 2 mm

- ✓ 1 caja contiene:
  - 6 bolsas de Parte A (Catalizador)
  - 6 bolsas de Parte B (Resina)
- ✓ 12 bolsas individuales de Agregado Parte C-1
- ✓ 1 caja contiene:
  - 12 bolsas de pigmento Parte C-2

### Undercoat Stonshield – opción 3 mm

- ✓ 1.5 cajas contienen:
  - 6 bolsas de Parte A (Catalizador)
  - 6 bolsas de Parte B (Resina)

### Agregado Stonshield - opción de 2 mm

- ✓ 9 bolsas individuales de agregado de cuarzo

### Agregado Stonshield - opción de 3 mm

- ✓ 12 bolsas individuales de agregado de cuarzo

### Textura Standard Sello Stonshield

- ✓ 0.75 cajas contienen:
  - 6 bolsas de Parte A (Catalizador)
  - 6 bolsas de Parte B (Resina)

### Textura Media

- ✓ 1 caja contienen:
  - 6 bolsas de Parte A (Catalizador)
  - 6 bolsas de Parte B (Resina)

## RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonshield HRI cubrirá aproximadamente 300 pies cuadrados / 27,9 mts<sup>2</sup> de superficie con un grosor nominal de 3/16 pulgadas / 3 mm

## ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonshield HRI entre 60 a 85°F / 16 a 30°C en un área seca. Evite el calor excesivo y no lo congele. La vida del producto es de 3 años en su empaque original sin abrir.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Compresión.....	9,000 psi/6200 N/mm <sup>2</sup>
(ASTM C-579) .....	posterior a 7 días
Resistencia a la Tensión .....	1,600 psi/1100 N/mm <sup>2</sup>
(ASTM C-307)	
Flexibilidad.....	1,600 psi/1100 N/mm <sup>2</sup>
(ASTM C-580)	
Módulo de Elasticidad.....	1.0 X 10 <sup>6</sup> psi/689,000 N/mm <sup>2</sup>
(ASTM C-580)	
Rigidez.....	85 a 90
(ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia al impacto.....	>160 in./lbs. />1.5 mm/N
(ASTM D-2794)	
Resistencia a la Abrasión.....	0.06 gm*
(ASTM D-4060, CS-17)	
Coefficiente Térmico	
de Expansión Lineal: :1.8 x 10 <sup>-5</sup> in./in.°C/2.2 x 10 <sup>-7</sup> mm/mm oC	
(ASTM C-531)	
Absorción de Agua.....	0.1%
(ASTM C-413)	
VOC Content.....	6 g/l
(ASTM D-2369, Método E)	
Tiempo de Curado.....	12 horas para tráfico peatonal
(at 75°F/25°C).....	24 horas para tráfico peatonal
Coefficiente de Fricción (Seco).....	Textura Estándar>1.0
(ASTM F-1679)	Textura Media – 0.96
Resistencia al Derrape (Húmedo).....	Textura Estándar>1.0
(ASTM F-1679)	Textura Media – 0.93
Flamabilidad.....	Autoextinguible
(ASTM D-635)	Grado de quemado 0.25 pulg. Máx.
Limite de Resistencia al Calor.....	140°F/60°C
	(a exposición continua)
	200°F/93°C
	(a picos intermitentes)

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares referenciados. Las muestras del sistema de piso real, incluidos el aglutinante y el relleno, se utilizaron como muestras de prueba. Toda la preparación y prueba de la muestra se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en los materiales aplicados en el campo pueden variar. Ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en muestras en laboratorio

## COLOR

Stonshield HRI está disponible en 2 colores sólidos y 10 colores estándar con patrón tweed. Consulte gama de colores de Stonshield. Colores personalizados están disponibles bajo pedido.

## PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar un enlace y un rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas a la preparación del sustrato deben consultarse directamente con su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

## PRIMER

La preparación adecuada es fundamental para garantizar una adherencia adecuada. El sustrato debe estar seco y libre de cera, grasa, aceites, tierra, o materiales extraños. La lechada y las partículas de cemento sin adherencia deben eliminarse por métodos mecánicos, es decir, abrasivos. Se pueden eliminar otros contaminantes frotando con un detergente industrial de alta resistencia (Stonkleen TD9) y enjuagar con agua limpia. La superficie debe mostrar poros abiertos y tener una textura de papel de lija. Para recomendaciones o para obtener información adicional sobre la preparación del sustrato, comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de Stonhard.

## APLICACIÓN

- Se mezcla el Primer Estándar y luego se aplica al piso con un jalador de hule y un rodillo de felpa. El agregado Stonshield es sembrado en el primer húmedo usando un Stonhard Spraycaster especial. Permita 8 horas para curar, luego elimine el exceso de agregado

Nota: Quik Primer puede sustituir al Standard Primer para acelerar la instalación. Permitir 2 horas para curar, luego barrer exceso de agregado

- Stonshield Undercoat se mezcla y luego se aplica con un jalador de hule, luego se rolea con un rodillo de felpa mediano. Para un sistema de 2 mm, el Undercoat se aplica con un jalador de hule rígido, para un sistema de 3 mm, se usa un jalador metálico.
- El agregado Stonshield se siembra al Undercoat húmedo utilizando un Stonhard Spraycaster para garantizar una distribución uniforme del agregado. Permita al menos 8 horas para curar.
- Barra el piso para eliminar todas las partículas de agregados sueltos, luego aspire.
- El Sello Stonshield se mezcla y luego se aplica. Para una textura estándar, el sello se aplica usando un jalador de hule y luego se rolea usando un rodillo de felpa mediano. Para una textura media, el sello se aplica con un jalador de hule rígido y luego se rolea con un rodillo de felpa medio.

Consulte el Manual de Instalación de Stonshield SLT para más detalles

## RECOMENDACIONES

- **NO** intente instalar material si la temperatura de los componentes y el sustrato de Stonshield HRI no está dentro de 60 a 85°F / 16 a 30°C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se ven severamente afectadas a temperaturas fuera de este rango.
- **NO** use agua o vapor cerca de la aplicación. La humedad puede afectar seriamente el tiempo de trabajo y otras propiedades.
- Se requiere el uso de gafas de seguridad durante la aplicación.
- Evite el contacto con todas las partes líquidas A y B, ya que pueden causar irritación en la piel y / u ojos. Los trabajadores deben cubrirse las manos con guantes impermeables.
- Usar solo con ventilación adecuada.

## NOTAS

- Los procedimientos para la limpieza del sistema de pisos el tiempo de operación se pueden encontrar en la Guía de mantenimiento de pisos Stonhard.
- Información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de resistencia química de Stonclad. Si se utiliza un recubrimiento para sellar la superficie Stonshield HRI, asegúrese de consultar la hoja de datos del producto para el recubrimiento para obtener detalles sobre la resistencia química del recubrimiento utilizado.
- Las hojas de seguridad para Stonshield HRI están disponibles en línea en [www.stonhard.com](http://www.stonhard.com) bajo Productos o bajo solicitud.
- Personal de servicio técnico está disponible para responder preguntas relacionadas con productos Stonhard específicamente o problemas de pisos en general.
- Las solicitudes de literatura se pueden hacer a través de representantes de ventas locales y oficinas, u oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y recubrimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. Generalmente, los recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los recubrimientos con acabado mate pueden aumentar el nivel de brillo bajo operación normal condiciones.
- La textura superficial de los sistemas puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deben ser limpiadas regularmente y a profundidad periódicamente para garantizar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que funcionan como se esperaba y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área particular y las condiciones de uso.

### IMPORTANTE:

Stonhard cree que la información aquí contenida es verdadera y precisa a partir de la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es solo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.



USA HQ	(800) 257 7953	Mexico	+(52) 55 9140 4500	Belgium	+(32) 67 49 37 10	South Africa	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	China	+(86) 21 61838698	India	+(91) 22 28500321