

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonclad Xpress SL es un sistema de suspensión de metilmetacrilato de cuatro componentes y flujo libre. El sistema consiste en una resina, catalizador, agregado de sílice y pigmento. Stonclad Xpress SL puede ser aplicado en espesores que van desde 1/8 in / 3 mm a 1/4 in / 6 mm dependiendo de los requisitos de la aplicación. Stonclad Xpress SL cura a una capa extremadamente dura, resistente al impacto que presenta excelente resistencia a la abrasión y resistencia química.

APLICACIONES DE SISTEMA

Sellos

Xpress Sealer o Stonkote Xpress no están incluidos en el sistema, pero se pueden agregar para una mayor limpieza, resistencia a la abrasión y estética.

Impermeabilización

Cuando el sistema deba ser resistente al agua, se deberá usar Stonhard's Stonproof ME7 con textura #3 esparcida, con un estricto cumplimiento de las instrucciones de solicitud.

Curva Sanitaria

Para proporcionar un sello integral en la unión entre el piso y la pared, bases de ensenada en alturas de 2 a 6 pulg. de 5 a 15 cm puede ser especificado.

Tratamiento de Grietas

Cuando se requiera el tratamiento de grietas en el sustrato, Es necesario el uso de Stonhard's Stonproof CT5 o RH7 con Texture # 3 esparcida, con estricto cumplimiento de las instrucciones de aplicación.

Agregado

La textura Stonshield o las hojuelas Stontec pueden esparcirse directamente sobre el Stonclad Xpress SL para una mayor resistencia al deslizamiento o estética.

EMPAQUE

Stonclad SL Xpress está empaquetado en unidades para un fácil manejo. Cada unidad contiene:

- ✓ Primer Xpress
(0.5) Cubeta de 5 galones de Primer Xpress
- ✓ Undercoat Xpress
(1.425) Cubeta de 5 galones de Undercoat Xpress
- ✓ Parte C Xpress SL
12 bolsas de agregado de Sílice
- ✓ Pigmento Xpress
1.5 cajas
- ✓ Solvente Xpress
(0.01) Cubeta de 5 galones de Solvente Xpress
- ✓ Agregado Textura 3
1 bolsa de Agregado Textura 3
- ✓ Catalizador Xpress
(0.3) Cubeta de 2 galones de Catalizador Xpress

RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonclad SL Xpress cubrirá aproximadamente 200 pies cuadrados / 23.2 mts² de superficie con un grosor nominal de 3/16 pulgadas / 4.5 mm

ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonclad Xpress SL entre 60°F / 16°C y 77°F / 25°C en un área seca. Evite el calor excesivo, la luz solar y no congelar. La vida útil es de un año en el contenedor original sin abrir, almacenado a 77°F / 25°C.

COLOR

Cómo se pronuncia Stonclad Xpress SL está disponible en una variedad de colores estándar. Póngase en contacto con el departamento de servicio técnico de Stonhard para obtener más información.

SUBSTRATO

Stonclad Xpress SL, con el primer adecuado, puede aplicarse sobre concreto, madera, ladrillo, losetas de cantera, metal o lechadas Stonset preparadas

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Compresión.....	7,800 psi
(ASTM C-579)	
Resistencia a la Tensión	2,230 psi
(ASTM C-307)	
Modulo de Tensión.....	130,000 psi
(ASTM C-307)	
Rigidez.....	53
(ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia al impacto.....	>160 in./lbs.
(ASTM D-2794)	
Resistencia a la Abrasión.....	19 gm
(ASTM D-4060, CS-17)	
Flamabilidad	Clase I
(ASTM E-648)	
(ASTM C-413)	
VOC Content.....	Primer Xpress 42 g/l
(ASTM D-2369, Método E)	Stonclad Xpress SL 37 g/l
Tiempo de Curado.....	1 hora para operación normal
(a 75°F/25°C)	

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares referenciados. Las muestras del sistema de piso real, incluidos el aglutinante y el relleno, se utilizaron como muestras de prueba. Toda la preparación y prueba de la muestra se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en los materiales aplicados en el campo pueden variar. Ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en muestras en laboratorio

adecuadamente. Para preguntas sobre otros posibles sustratos o una imprimación adecuada, contacte a su Representante Local de Stonhard o Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar un enlace y un rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas a la preparación del sustrato deben consultarse directamente con su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

Nota: Para aplicar sobre un piso de MMA existente, la superficie debe lijarse y limpiarse con solvente Xpress.

PRIMER

El uso de Xpress Primer es necesario para todas las aplicaciones de Stonclad Xpress SL sobre todos los sustratos que no sean MMA existentes. El agregado debe sembrarse en primer húmedo para proporcionar adherencia para los siguientes pasos. La imprimación Xpress debe estar completamente curada y el concreto debe estar completamente sellado antes de la aplicación de Stonclad Xpress SL.

MEZCLADO

- Una mezcla adecuada es crítica para que el producto exhiba las propiedades de aplicación adecuadas, las propiedades de curado y las propiedades físicas finales.
- Se requiere una mezcla mecánica usando un mezclador JB (o un mezclador de cubeta de 5 galones equivalente) o un mezclador de mortero más grande (por ejemplo, un mezclador de lote Baugh 3).
- Vea las instrucciones de Stonclad Xpress SL para más detalles.

APLICACIÓN

- **NO** intente instalar material si la temperatura de los componentes y el sustrato de Stonclad Xpress SL no está dentro de 60 a 85°F / 16 a 30°C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se ven severamente afectadas a temperaturas fuera de este rango.
- El material debe aplicarse inmediatamente después de mezclar.
- Se utiliza un dosificador adecuado para distribuir el Stonclad Xpress SL mezclado en el piso.
- Las llanas metálicas se utilizan para compactar y alisar la superficie del material al grosor requerido.
- Las instrucciones detalladas de aplicación se pueden encontrar en el manual de instalación de Stonclad Xpress SL.

LIMPIEZA

- Se recomienda el uso de solvente Xpress para la limpieza de los no materiales que no han reaccionado. El material reaccionado requerirá medios mecánicos para su remoción. Use estos materiales solo en estricta conformidad con los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante.

PRECAUCIONES

- El uso de respiradores aprobados por NIOSH / MSHA utilizando un cartucho de vapor orgánico / gas ácido.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Ropa para cubrir el cuerpo, gafas de seguridad y guantes impermeables son necesarios.
- En caso de contacto, enjuague el área con agua durante 15 minutos y busque atención médica. Lave la piel con agua y jabón.
- Si se ingiere material, contacte inmediatamente a un médico. **NO INDUCIR EL VÓMITO.**
- Usar solo con ventilación adecuada. La inhalación de vapores puede causar dolores de cabeza severos, náuseas y posiblemente inconsciencia.

NOTAS

- Los procedimientos para la limpieza del sistema de pisos el tiempo de operación se pueden encontrar en la Guía de mantenimiento de pisos Stonhard.
- Información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de resistencia química de Stonclad. Si se utiliza un recubrimiento para sellar la superficie Stonclad HT, asegúrese de consultar la hoja de datos del producto para el recubrimiento para obtener detalles sobre la resistencia química del recubrimiento utilizado.
- Las hojas de seguridad para Stonclad HT están disponibles en línea en www.stonhard.com bajo Productos o bajo solicitud.
- Personal de servicio técnico está disponible para responder preguntas relacionadas con productos Stonhard específicamente o problemas de pisos en general.
- Las solicitudes de literatura se pueden hacer a través de representantes de ventas locales y oficinas, u oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y recubrimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. Generalmente, los recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los recubrimientos con acabado mate pueden aumentar el nivel de brillo bajo operación normal condiciones.
- La textura superficial de los sistemas puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deben ser limpiadas regularmente y a profundidad periódicamente para garantizar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que funcionan como se esperaba y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área particular y las condiciones de uso.

IMPORTANTE:

Stonhard cree que la información aquí contenida es verdadera y precisa a partir de la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es solo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

06/19

© 2019 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

USA HQ	(800) 257 7953	Mexico	+(52) 55 9140 4500	Belgium	+(32) 67 49 37 10	South Africa	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	China	+(86) 21 61838698	India	+(91) 22 28500321