

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonclad HT es un sistema de mortero epóxico, llaneado, de cuatro componentes. El sistema consiste en una resina epóxica, un agente de curado de amina, pigmentos y agregados seleccionados graduados. Stonclad HT se puede aplicar en espesores que van desde 1/8 pulg./3 mm a 1/4 pulg./6 mm dependiendo de los requisitos de la aplicación. Stonclad HT cura en un mortero extremadamente duro y resistente a los impactos que exhibe excelente resistencia a la abrasión, al desgaste y a los químicos y se puede usar en cualquier lugar donde se requiera un mortero epóxico.

APLICACIONES DE SISTEMA

Sellos

Para mejorar la limpieza y aumentar la resistencia al daño por abrasión y derrames químicos, se recomiendan los siguientes recubrimientos: Stonkote HT4.

Impermeabilización

Donde el sistema requiera ser resistente al agua, se requiere el uso del sistema de membrana Stonhard ME7 Stonhard, con estricto cumplimiento de las instrucciones de aplicación.

Curva Sanitaria

Para proporcionar un sello integral en la unión entre el piso y la pared, hay disponibles curvas sanitarias en diferentes alturas, comuníquese con su representante local de Stonhard o con Servicio Técnico para obtener más detalles.

Refuerzo de Fibra de Vidrio

Para proporcionar resistencia superficial adicional al sistema, una malla de refuerzo de fibra de vidrio debe instalarse en áreas expuestas a cambios instantáneos de temperatura superiores a 100°F / 38°C.

EMPAQUE

Stonclad HT está empaquetado en unidades para un fácil manejo. Cada unidad contiene:

- ✓ 2 cajas, cada una contiene:
 - 6 bolsas de Amina
 - 6 bolsas de Resina
- ✓ 12 bolsas individuales de Agregado Parte C-1
- ✓ 1 caja contiene:
 - 12 bolsas de pigmento Parte C-2

RENDIMIENTO

Cada unidad de Stonclad HT cubrirá aproximadamente 200 pies cuadrados / 18,6 mts² de superficie con un grosor nominal de 1/4 pulgadas / 6 mm

ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes de Stonclad HT entre 60 a 85°F / 16 a 30°C en un área seca. Evite el calor excesivo y no lo congele. La vida del producto es de 3 años en su empaque original sin abrir.

COLOR

Stonclad HT está disponible en 12 colores estándar. Consulte la gama de colores Stonclad.

SUBSTRATO

Stonclad HT, con primer indicado, es adecuado para su aplicación sobre concreto, madera, ladrillo, losetas de cantera, metal o Stonhard Stonset grouts. Si tiene preguntas sobre otros posibles sustratos o una imprimación adecuada, comuníquese con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUBSTRATO

La preparación adecuada es fundamental para garantizar un enlace y un rendimiento del sistema adecuados. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Las preguntas relacionadas a la preparación del sustrato deben consultarse directamente con su representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la Compresión.....	11,500 psi (ASTM C-579)	posterior a 7 días
Resistencia a la Tensión	2,200 psi (ASTM C-307)	
Flexibilidad.....	5,000 psi (ASTM C-580)	
Módulo de Elasticidad.....	1.7 x 10 ⁶ psi (ASTM C-580)	
Rigidez.....	87 a 90 (ASTM D-2240, Shore D)	
Resistencia al impacto.....	>160 in./lbs. (ASTM D-2794)	
Resistencia a la Abrasión.....	0.08 gm* (ASTM D-4060, CS-17)	
Coefficiente Térmico de Expansión Lineal	1.0 x 10 ⁻⁵ in./in.°F (ASTM C-531)	
Absorción de Agua.....	0.2% (ASTM C-413)	
VOC Content.....	6 g/l (ASTM D-2369, Método E)	
Tiempo de Curado.....	8 horas para tráfico peatonal (at 75°F/25°C).....	24 horas para tráfico peatonal

* Muestras de prueba de flexibilidad terminadas con una capa de recubrimiento de epóxico de alto contenido de sólidos

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con los estándares referenciados. Las muestras del sistema de piso real, incluidos el aglutinante y el relleno, se utilizaron como muestras de prueba. Toda la preparación y prueba de la muestra se realiza en un entorno de laboratorio, los valores obtenidos en los materiales aplicados en el campo pueden variar. Ciertos métodos de prueba solo se pueden realizar en muestras en laboratorio

PRIMER

El uso de Standard Primer es necesario para todas las aplicaciones de Stonclad HT sobre todos los sustratos excepto Stonset grouts. Sobre los grouts Stonset, se usa Stonhard's Stonset Primer. Consulte la ficha técnica de imprimación correspondiente para obtener más detalles.

MEZCLADO

- Una mezcla adecuada es crítica para que el producto exhiba las propiedades de aplicación adecuadas, las propiedades de curado y las propiedades físicas finales.
- El material debe aplicarse inmediatamente después de mezclar.
- Vea las instrucciones de Stonclad HT para más detalles.

APLICACIÓN

- **NO** intente instalar material si la temperatura de los componentes y el sustrato de Stonclad HT no está dentro de 60 a 85°F / 16 a 30°C. El tiempo de curado y las propiedades de aplicación del material se ven severamente afectadas a temperaturas fuera de este rango.
- El material debe aplicarse inmediatamente después de mezclar.
- Se utiliza un dosificador adecuado para distribuir el Stonclad HT mezclado en el piso.
- Las llanas metálicas se utilizan para compactar y alisar la superficie del material al espesor requerido.
- Las instrucciones detalladas de aplicación se pueden encontrar en las Instrucciones de Stonclad HT.

NOTAS

- Los procedimientos para la limpieza del sistema de pisos el tiempo de operación se pueden encontrar en la Guía de mantenimiento de pisos Stonhard.
- Información específica sobre la resistencia química está disponible en la Guía de resistencia química de Stonclad. Si se utiliza un recubrimiento para sellar la superficie Stonclad HT, asegúrese de consultar la hoja de datos del producto para el recubrimiento para obtener detalles sobre la resistencia química del recubrimiento utilizado.
- Las hojas de seguridad para Stonclad HT están disponibles en línea en www.stonhard.com bajo Productos o bajo solicitud.
- Personal de servicio técnico está disponible para responder preguntas relacionadas con productos Stonhard específicamente o problemas de pisos en general.
- Las solicitudes de literatura se pueden hacer a través de representantes de ventas locales y oficinas, u oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- La apariencia de todos los sistemas de pisos, paredes y recubrimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. Generalmente, los recubrimientos de alto brillo están sujetos a una reducción en el brillo, mientras que los recubrimientos con acabado mate pueden aumentar el nivel de brillo bajo operación normal condiciones.
- La textura superficial de los sistemas puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y los contaminantes de la superficie. Las superficies deben ser limpiadas regularmente y a profundidad periódicamente para garantizar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que funcionan como se esperaba y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que continúen cumpliendo con las expectativas para el área particular y las condiciones de uso.

IMPORTANTE:

Stonhard cree que la información aquí contenida es verdadera y precisa a partir de la fecha de publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es solo para evaluación. Además, nos reservamos el derecho de modificar y cambiar productos o literatura en cualquier momento y sin previo aviso.

06/19

© 2019 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

USA HQ	(800) 257 7953	Mexico	+(52) 55 9140 4500	Belgium	+(32) 67 49 37 10	South Africa	+(27) 11 254 5500	Australia	+(61) 3 9587 7433
Canada	(800) 263 3112	Argentina	+(54) 11 5032 3113	Dubai, UAE	+(971) 4 3470460	China	+(86) 21 61838698	India	+(91) 22 28500321