

Industria Papelera

Stonhard brinda soluciones específicas para satisfacer las extensas demandas que involucran los proyectos en ambientes de manufactura, siendo la industria papelera una importante rama en la que la empresa se desempeña de manera sobresaliente. Es sabido que esta industria se encuentra en constante producción, es por eso que resulta necesario mantener las áreas ordenadas y limpias para así conseguir la mejor calidad en su cuidadoso proceso de manufactura. También es importante mencionar el constante tráfico pesado que tiene y el impacto de este tráfico en sus pisos. Los sistemas de pisos de **Stonhard** son la mejor opción ya que además de proveer una superficie brillante, fácil de limpiar con larga vida útil, son ideales para áreas que requieren un uso rudo. Otros de los beneficios que presentan los pisos **Stonhard** son su bajo mantenimiento y formulación resistente al ataque químico; contribuyendo a crear el ambiente idóneo para esta industria.

Grupo Gondi posicionado en México como una de las principales empresas de la industria papelera y embalaje en los últimos 60 años, se especializa en la producción de papel para empaque y cartón recubierto, 100 % reciclado, cajas de cartón corrugado, cajas de fibra sólida, cajas plegadizas, cajas pre impresas y cajas micro corrugadas y laminadas, ofreciendo al mercado la más alta calidad.

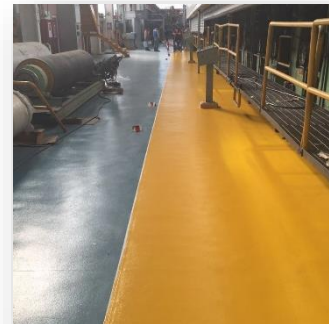


Gondi tenía como necesidad principal un piso con máxima protección en ambientes de uso rudo en su área de producción. Es por eso que recurrieron a **Stonhard** quien propuso como solución el sistema de piso Stonclad GS, el cual, tiene beneficios como la resistencia superior a impactos y abrasión, así como a las vibraciones de las maquinas y a productos químicos.

“Gracias al excelente desempeño brindado nacionalmente y a la indudable calidad de los sistemas instalados, la empresa tiene pensados próximos proyectos con Stonhard” Daniel Ojeda

En vista del éxito obtenido solicitaron posteriormente un sistema para sus laboratorios. En este caso, uno de sus principales requerimientos fue que el sistema **Stonhard** presentara una buena apariencia y facilidad de limpieza, y que tuviera control de estática. El recubrimiento Stonlux ESD fue la solución perfecta.

Es así como a finales del 2013 se empezaron a instalar los recubrimientos de la marca Stonhard con el sistema Stonclad GS para el área de manufactura y Stonlux AT para el área de laboratorio. Estos sistemas cuentan con superficies fáciles de limpiar, agregando que el recubrimiento Stonlux AT ofrece una brillante apariencia estética. Una de las tantas características que llamó la atención sobre **Stonhard** fue que recibieron una excelente atención y rápida respuesta por parte del Gerente de Territorio, resolviendo en totalidad sus inquietudes. Además resaltaron la eficiencia en el trabajo de los instaladores que cumplieron con la totalidad del programa, concluyendo el proyecto satisfactoriamente en marzo del 2014.



Stonclad GS/GS4



Stonlux ESD