

STONHARD®

EST. 1922



10 preguntas que debería hacerse sobre los pisos con control estático

Antes de decidir qué sistema de piso ESD es el más adecuado para usted, tenga en cuenta lo siguiente:

Este año sustuiremos más de un millón de metros cuadrados de pisos de nuestros competidores.

1. El control de la estática empieza por el piso.

Los pisos de control de estática ofrecen seguridad a las personas y los equipos que no están protegidos por los productos de los puestos de trabajo. Piense en los pisos de control de estática como una protección o un seguro para todo el entorno. Un buen programa de control de la estática es una combinación de varias medidas superpuestas diseñadas para maximizar la protección contra la ESD. Este “enfoque de sistema total” tiene como objetivo controlar eficazmente la estática procedente de todas las fuentes posibles. Es posible que piense que las muñequeras y las mesas de trabajo conectadas a tierra proporcionan una protección adecuada, pero no es así. Los supervisores, el personal ajeno a los puestos de trabajo, los carros de mano y las transpaletas entran y salen de las zonas seguras de ESD sin una conexión a tierra adecuada. De hecho, sólo hay un elemento común de conexión a tierra en un programa de control de estática: el suelo. Este enfoque también proporciona copias de seguridad. Si falla una muñequera o el tablero de una mesa, o si un operario es descuidado, la presencia de los pisos de control de estática evitará que falle el “sistema”.

2. ¿Fabrica y formula el proveedor sus propios productos?

Los sistemas de control estático de los pisos deben cumplir con estrictas especificaciones tanto para la consistencia del material como para las características de rendimiento. Stonhard formula y fabrica todos sus propios productos para garantizar el material de mayor calidad disponible en el mercado. Las instalaciones de fabricación de Stonhard están registradas según la norma internacional de calidad ISO 9001. Este enfoque disciplinado nos da una ventaja tanto en tecnología como en calidad que nadie puede igualar. No deje que nadie intente decirle que un sistema epoxi es igual a otro. Trabajamos con cientos de combinaciones de resinas y agentes de curado optimizadas para ofrecer unas propiedades de acabado únicas.

3. ¿Afecta el proceso de instalación al rendimiento general de los pisos?

La preparación del sustrato y la instalación de los pisos son quizá los pasos más importantes para el éxito de su nuevo sistema de pisos. La calidad y la atención al detalle mostradas en las instalaciones pueden afectar en gran medida a la resistencia física, la durabilidad y las características estéticas finales de los pisos. El enfoque de instalación llave en mano y los equipos de instalación especializados de Stonhard son únicos en la industria. Con más de 350 ingenieros de proyectos locales directos y 175 equipos de instalación especialmente capacitados, Stonhard puede responder rápidamente a cualquier trabajo en cualquier lugar. Además, el rendimiento de muchos otros sistemas de los pisos ESD puede verse afectado dramáticamente por la mezcla en el sitio, los procedimientos de instalación y las variaciones de espesor. A diferencia de estos otros sistemas, las propiedades electrostáticas de Stonlux ESD están integradas en el material y no se ven afectadas por las variaciones de instalación. Sólo Stonhard puede proporcionar una solución para los pisos ESD con tecnología de punta junto con una instalación de clase mundial.

4. ¿Cuál es la resistencia eléctrica del sistema terminado?

La resistencia eléctrica indica la continuidad eléctrica a través de una superficie o de la superficie a tierra. Las mediciones de resistencia reflejan las características de disipación y la seguridad eléctrica relativa del material. Los sistemas de control ESD de los pisos de Stonhard están disponibles en gamas conductoras y disipadoras de estática para satisfacer sus requisitos específicos. Nuestros sistemas ESD Stonlux cumplen o superan todas las normas nacionales e internacionales vigentes sobre resistencia eléctrica para los pisos. Los sistemas de control de estática de Stonhard disipan rápida y eficientemente las cargas eléctricas y las características de disipación de carga de Stonlux ESD no se ven afectadas por la humedad relativa, el tráfico, el desgaste u otros factores ambientales.

5. ¿Cómo puedo saber qué sistema se adapta mejor a mis necesidades? ¿Disipador o conductor de estática?

La gama conductora se define como una resistencia inferior a 1×10^6 Ohms y la gama disipadora de estática se define como 1×10^6 a 1×10^9 Ohms en la industria ESD. Las normas comunes exigen que tanto la resistencia eléctrica sea inferior a 1×10^9 Ohms y que la generación de voltios en el cuerpo sea inferior a 100 Voltios cuando se prueba con calzado ESD. Las soluciones para los pisos ESD de Stonhard cumplen o exceden estas normas de prueba y sus gerentes de territorio locales le ayudarán a determinar el tipo de sistema y producto que mantendrá sus instalaciones operando de manera efectiva y segura.

6. Además de la resistencia eléctrica, ¿hay alguna otra forma de determinar el rendimiento electrostático de un sistema de los pisos ESD?

Sí, aunque la resistencia eléctrica es el método más importante y universalmente aceptado para determinar el rendimiento de los pisos ESD, sólo cuenta una parte de la historia. La generación y el descenso del voltaje corporal son características de rendimiento que determinan la cantidad máxima de voltaje corporal que puede generarse en un piso y el tiempo necesario para disipar esa carga tanto durante un ciclo de caminata como durante la inmovilidad. Estas características deben evaluarse siempre con el calzado real utilizado en el entorno. Estas mediciones se utilizan para determinar la clasificación de sensibilidad ESD de una determinada combinación de pisos/calzado. Los sistemas de control ESD de Stonhard cumplen la especificación de sensibilidad Clase 0 para su uso en las aplicaciones electrónicas más sensibles. Stonlux ESD mantendrá los valores de generación de voltaje corporal por debajo de un máximo de 100 voltios cuando se utilice junto con cualquier calzado ESD aprobado, que incluye taloneras, zapatos conductores y disipadores de estática. Tenga cuidado con los sistemas de pisos que presentan valores muy bajos que sólo pueden alcanzarse utilizando un tipo específico de calzado. Estos sistemas limitarán su libertad para modificar el protocolo de vestimenta existente en el área de producción, a la vez que proporcionarán pocos beneficios sustanciales.

7. ¿Qué seguridad ofrecen los productos?

Año tras año, aumenta la densidad de los chips electrónicos y, con ella, la necesidad de una producción más limpia. Los entornos de fabricación limpios requieren sistemas de los pisos que puedan aplicarse en cuartos limpios de hasta especificaciones de Clase 100. Estos entornos exigen que el material no tenga juntas para evitar la acumulación de contaminantes en las grietas y uniones, y que sea resistente al desprendimiento de partículas y a la abrasión en condiciones normales de tráfico. Además, el material no debe desprender gases, como ocurre con los pisos de caucho/vinilo y los revestimientos a base de solventes. Stonlux ESD de Stonhard cumple todos estos requisitos a la vez que proporciona una protección ESD de última generación.

8. ¿Lo que compraré será lo que recibiré?

Parece una pregunta sencilla, pero la respuesta puede sorprenderle. Los sistemas de pisos ESD suelen tener un espesor de 50 a 125 mils. No asuma que el grosor de estos sistemas representa un grosor ESD utilizable. Muchos proveedores de los pisos ESD ofrecen una base de piso aislante con un recubrimiento conductor de 6-10 mils encima. Este tipo de sistema proporcionará una resistencia física adecuada, sin embargo, el uso normal puede desgastar rápidamente el recubrimiento superior y eliminar las propiedades ESD del piso. El sistema de pisos Stonlux ESD de Stonhard proporciona un espesor ESD utilizable nominal de 80 a 120 mils; así es, todo el espesor del piso proporciona protección ESD. Ni siquiera el desgaste excesivo en condiciones de tráfico extremo afectará a las propiedades electrostáticas de los pisos. Esto proporciona un entorno seguro ESD durante toda la vida útil del sistema de los pisos.

9. ¿Cuánto mantenimiento requiere este sistema?

El sistema de pisos ESD Stonlux de Stonhard tiene los requisitos de mantenimiento a largo plazo más bajos de cualquier sistema de pisos ESD en el mercado. El único mantenimiento necesario es una limpieza diaria para eliminar los abrasivos del suelo y un lavado a presión mensual con agua y jabón para eliminar las marcas de neumáticos o la suciedad acumulada. A diferencia de las baldosas de vinilo o los revestimientos conductores, nunca es necesario aplicar acabados tópicos ni recubrir el suelo para mantener sus propiedades estéticas o electrostáticas. Antes de dejarse deslumbrar por el bajo coste de un revestimiento de capa fina o cera, ponga un lápiz sobre un papel y compruebe por sí mismo el coste de mantenimiento de estos sistemas durante un periodo de tres años. Al cabo de tres años, estos costes continuarán mientras que su suelo Stonlux se habrá amortizado; es una simple cuestión de dólares y centavos.

10. ¿Qué pasa con el servicio postventa?

Al finalizar cada instalación de Stonlux ESD, un representante calificado de Stonhard prueba y certifica las propiedades electrostáticas de los pisos en presencia de un representante del cliente. Estos resultados son aprobados por escrito por el cliente. Stonhard no abandonará el lugar hasta que usted esté completamente satisfecho con el estado de su nuevo piso. Aunque las propiedades electrostáticas de los pisos no cambiarán con el tiempo, es posible programar auditorías periódicas del sistema con su ingeniero de proyectos local. En Stonhard, nunca escuchará las frases “es problema del fabricante” o “es culpa del instalador”. Nosotros formulamos, fabricamos e instalamos nuestros productos y asumimos toda la responsabilidad.

Una vez que se haya hecho estas preguntas, creemos que sólo le quedará una...

¿Existe realmente alguna otra opción a la hora de comprar los pisos ESD?



Dondequiera que tenga pisos, nosotros tenemos soluciones.

- Aeropuertos
- Automoción
- Aeroespacial
- Química
- Distribución
- Educación
- Electrónica
- Alimentación y bebidas
- Gobierno
- Sanidad
- Hostelería
- Fabricación
- Edificios de oficinas
- Aparcamientos
- Farmacéutica/Biotecnología
- Espacios comerciales y minoristas
- Estadios
- Lugares de ocio y entretenimiento
- Tecnología
- Servicios públicos
- Agua/Aguas residuales

STONHARD®
EST. 1922

liquidelements®
artfully poured floors®



STONHARD.COM.MX
(55) 9140.4500