



**STONHARD®**

FABRICANTE E INSTALADOR DE PISOS, MUROS Y RECUBRIMIENTOS HIGIÉNICOS



SU ESPACIO, NUESTROS PISOS.

**STONHARD**



## LLEVAMOS SOLUCIONANDO PROBLEMAS DE PISOS DESDE 1922. TENEMOS MÁS DE UN SIGLO OFRECIENDO SOLUCIONES A NUESTROS CLIENTES EN TODO EL MUNDO.

Ataques químicos, abrasión e impactos incesantes, condiciones de humedad, choque térmico... nuestros sistemas de recubrimiento están diseñados para los entornos más exigentes. También están diseñados pensando en el profesional de la planificación, por lo que ofrecen infinitas posibilidades de diseño y la posibilidad de personalizar y optimizar colores, diseños y acabados. El mantenimiento es mínimo, porque un piso monolítico es sinónimo de mayor higiene. Stonhard asume toda la responsabilidad de la satisfacción del cliente, desde las materias primas hasta los sistemas instalados. Más de 300 gerentes de territorio, representantes de arquitectura, diseño e ingeniería y 200 equipos de instaladores en todo el mundo se encargan de que los proyectos se completen a tiempo y cumplan satisfactoriamente todas las normas. Stonhard ofrece asistencia integral, tanto si se trata de una única ubicación como si forma parte de una red multinacional.

Productos inigualables, de fácil mantenimiento, diseños personalizados monolíticos y nuestra fiable garantía de proveedor único en todo.



### CONTENIDO

SOLUCIONES PARA PROYECTOS	4
INSTALACIÓN	6
DISEÑO	8
SUSTENTABILIDAD	10
SOLUCIONES TOTALMENTE HIGIÉNICAS	11
MÁS MARCAS Y SOLUCIONES	12
STONCLAD	14
STONSHIELD	16
STONCRETE	18
STONBLEND	20
STONRES	22
STONTEC	24
STONLUX	26
STONGARD	28
DETALLES DE INGENIERÍA	30



# SOLUCIONES PARA PROYECTOS

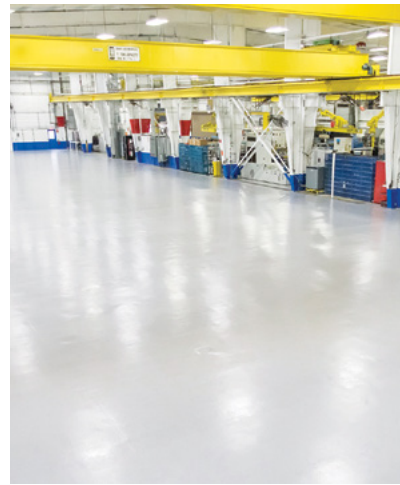
## INSTALAMOS PISOS PARA MÁS MERCADOS

No se trata sólo de ofrecer un producto; se trata de ofrecer una solución. Y llevamos un siglo instalando soluciones para pisos.

**Resistente a los productos químicos. Resistente a las manchas. Control de la estática. Elementos reciclados. Resistente al deslizamiento. Resistente al choque y ciclo térmico. Resistentes al impacto y a la abrasión. Fáciles de limpiar. Resilientes. Reducción del ruido. Bajo contenido en VOC. Control de infecciones.**


Le ayudaremos a encontrar el piso adecuado para su entorno. Nuestro equipo de ventas trabajará con usted, de forma personalizada, para encontrar la solución de piso ideal. También ofrecemos la experiencia de nuestros equipos de arquitectura, diseño e ingeniería y del grupo de gestión de la construcción. Nuestras cuadrillas de aplicación instalarán sus productos respetando la normativa y los detalles, al tiempo que respetan su calendario de trabajo.


**STONHARD**





PASILLOS DE TRÁFICO | PASILLOS DE AEROPUERTO | ÁREA DE PROCESAMIENTO | CAFETERIAS | CUARTOS DE CONTROL | EMBALAJE | SALONES DE CLASES | ÁREA DE MONTAJE | PASILLOS | CUARTOS MECÁNICOS | LOBBIES | COCINAS | ÁREA DE MANTENIMIENTO


## ENCONTRARÁ NUESTROS PISOS EN PROYECTOS INDUSTRIALES Y/O COMERCIALES. ESTOS SON ALGUNOS DE LOS PRINCIPALES MERCADOS A LOS QUE ATENDEMOS:


 **Aeroespacial / Automotriz** - líneas de montaje, salas de baterías, salas de control, hangares, líneas de chapado, muelles de carga, salas mecánicas, zonas de pruebas/laboratorios, cuartos limpios.


 **Química, Petroquímica y Minería** - procesamiento, contención, área de tanques, almacenamiento a granel, almacenamiento en bidones, refinerías, clarificadores, zanjas, sumideros.


 **Educación** - Universidades, escuelas de formación profesional y técnica - aulas, cafeterías, laboratorios, bibliotecas, salas polivalentes, enfermería, estadios, cocinas, invernaderos, centros de estudiantes, estacionamientos.


 **Electrónica / Tecnología** - montaje, centros de datos cubiertas de ventiladores, salas limpias, forjados reticulares, líneas de chapado, laboratorios de inspección.


 **Alimentos y Bebidas** - panaderías, líneas de embotellado, lecherías, cocinas, refrigeradores, mezcladoras, envasado de carne, procesamiento, envasado.


 **Salud** - Quirófanos, habitaciones de pacientes, pasillos, urgencias, laboratorios, cocinas, lavandería, salas de máquinas, estación de enfermeras, zonas de descarga, estacionamientos.


 **Hospitalidad** - vestíbulos, restaurantes, cocinas, bares, gimnasios, casinos, clubs nocturnos, piscinas, estacionamientos.

 **Farmacéutica / Biotecnología** - producción, almacenamiento de productos químicos, envasado, laboratorios, mesas de tableteado, vivarios, zonas de lavado.

 **Retail** - supermercados, cadenas de tiendas, centros comerciales concesionarios, estacionamientos.

 **Deportes y Entretenimiento** - estadios, parques temáticos, arenas, zoológicos, museos, restaurantes, explanadas, concesiones, comercios, lockers, estacionamientos.

 **Transporte** - Aeropuertos, estaciones de tren, terminales de autobuses - vestíbulos, instalaciones de mantenimiento, manipulación de equipajes, hangares, zonas de espera, cocinas y servicio de comidas, aseos, salas de baterías, salas de control, muelles de servicio, andenes de trenes, estacionamientos.

 **Agua / Aguas residuales** - digestores, clarificadores, contacto con agua potable, área de tanques, zonas de descarga.



# INSTALACIÓN

## SOMOS RESPONSABLES DE SU INSTALACIÓN

Espere rendimiento de principio a fin. Desde las especificaciones de diseño, pasando por la gestión del proyecto, hasta el recorrido final, Stonhard trabaja con usted para garantizar su completa satisfacción en cada proyecto. Esto significa que siempre trabajará directamente con nosotros y no con intermediarios o distribuidores.

**STONHARD**



# STONHARD single source

Un enfoque **proyecto llave en mano** significa que recibirá productos e instalaciones de alta calidad. Desde las personas hasta los productos y servicios, la calidad y la fiabilidad son una constante en Stonhard.

La **garantía de una sola fuente** es el compromiso de responsabilidad de Stonhard. Nuestros gerentes de territorio están dedicados a su satisfacción. La supervisión y el servicio son estándar en todo el país y alrededor del mundo.

Cada proyecto Stonhard recibe atención a todos los niveles, ya sean proyectos de varias fases o pequeños. Nuestros gerentes de territorio, junto con nuestro grupo de gestión de la construcción, supervisores de obra y cuadrilla de aplicación, son sus socios de una sola fuente, garantizando el control de calidad y una programación integrada y flexible.

## STONHARD TE APOYA CON:

- Fichas Técnicas de Productos
- Guías de Especificación
- Guía de Resistencia Química
- Guías de Seguridad
- Casos de Éxito
- Procedimientos de Limpieza
- Guía de Selección de Color
- Referencias Comerciales





# DISEÑO

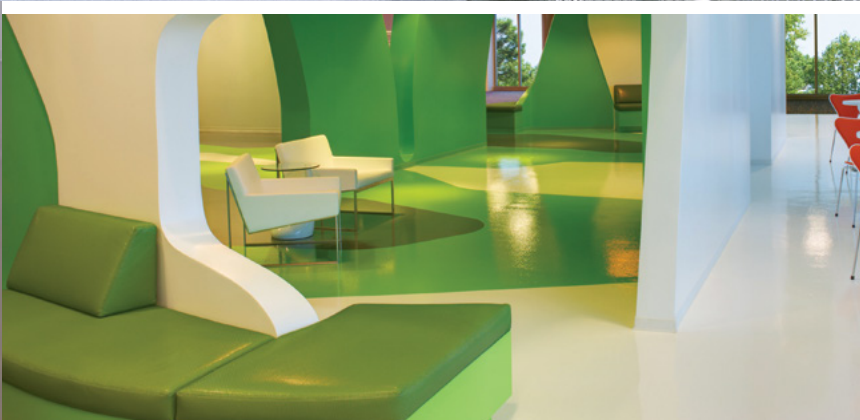
## COLOR. ESCALA. ALCANCE

Desde nuevas construcciones y espacios vacíos hasta proyectos de rehabilitación, nuestros gerentes de territorio, junto con nuestro equipo de diseño arquitectónico, pueden guiarle a través de las opciones de productos, incluyendo colores, acabados y texturas. Colores estándar, premium y personalizados, patrones de señalización y logotipos. ¿Tiene una idea concreta en mente? Trabajaremos con usted para hacerla realidad.

Encontrará opciones de colores en las páginas de productos de este folleto, aunque no se muestran todos los colores estándar. Para ver más opciones de colores estándar, visite nuestro sitio web, [stonhard.com.mx](http://stonhard.com.mx) o póngase en contacto con nosotros para obtener nuestras hojas de colores o muestras. Podemos personalizar los colores con un plazo de entrega suficiente y un pedido mínimo.

**STONHARD**





## UN GRAN DISEÑO NO COMPROMETE EL DESEMPEÑO

Nuestros pisos están diseñados para resistir manchas, productos químicos e impactos, pero incluso en los entornos más exigentes influye el color y el diseño. ¿Colores vivos o claros, brillantes o mates? Los colores definen un espacio: higiénico, tranquilo, sanador.

¿Quiere facilitar la orientación por los pasillos? Utilice el color para marcar zonas o departamentos específicos. Creamos líneas de trazado para identificar pasillos de tráfico y zonas de seguridad. Mantenga las zonas industriales y de fabricación en funcionamiento de forma fluida y segura distinguiendo áreas específicas por colores.

**Permítanos ayudarle a hacer realidad su visión.**



# SUSTENTABILIDAD

## PRODUCTOS SUSTENTABLES PARA ENTORNOS MÁS SANOS

La propia composición de nuestros pisos higiénicos y vertidos en sitio son sustentables. Nuestros pisos se adhieren a la estructura del edificio, de modo que cuando un piso Stonhard llega al final de su larga vida útil, no acaba en un basurero. Incorporamos elementos reciclados en nuestros sistemas de pisos, producimos materiales de base biológica renovables y utilizamos empaques flexibles para evitar que cubetas y latas entren en el flujo de la basura.



Indica contenido reciclado en la formulación. Pregunte a su representante de Stonhard sobre el compromiso de Stonhard con un planeta más sano.

**STONHARD**





## SOLUCIONES TOTALMENTE HIGIÉNICAS



Los entornos de procesamiento de alimentos y bebidas se rigen por el diseño higiénico, desde los pisos hasta las paredes y los desagües. Stonhard colabora con PolySto, fabricante de curvas sanitarias, y Blücher, fabricante del desagüe HygienicPro, para ofrecer una solución sanitaria integral a los clientes del sector de la alimentación y las bebidas. Trabajando juntos, Stonhard instala pisos sin juntas y resistentes a productos químicos, junto con sistemas de paredes de curvas sanitarias y desagües eficientes para garantizar operaciones de alimentos y bebidas seguras y libres de gérmenes. Stonhard se compromete a ofrecer soluciones a industrias como la alimentaria, farmacéutica y del sector salud, porque reconocemos la necesidad de cumplir y superar las normas de higiene en estos entornos. Trabajamos estrechamente con usted en la selección e instalación de productos para resolver sus problemas más difíciles y ayudarle a cumplir las normativas de productividad y eficiencia.





## MÁS SOLUCIONES

### OFRECEMOS AÚN MÁS SOLUCIONES - FORMULADAS E INSTALADAS

Nuestra marca comercial de lujo, Liquid Elements, ofrece un diseño extraordinario para espacios comerciales.



Diseños únicos y sin juntas para proyectos comerciales de alto perfil: hoteles, restaurantes, agencias de autos y comercios minoristas.

[liquidelements.com.mx](http://liquidelements.com.mx)

**STONHARD**



**PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS** Grouts, recubrimientos, zoclos, elastómeros y selladores de concreto para pendientes, parcheo y protección. Visitenos en [stonhard.com.mx](http://stonhard.com.mx) y obtenga más información sobre nuestras familias de productos complementarios: Stonkote, Stonseal, Stonflex, Stonproof, Stonset, Stoncrete, Stonfil y Stonclear.

**RECUBRIMIENTOS** Seis distintas formulaciones químicas para una protección incomparable a largo plazo en los entornos más corrosivos. La línea de productos Stonchem lidera el sector de la protección para contención secundaria, áreas de procesamiento, almacenamiento de productos químicos y salas de baterías.

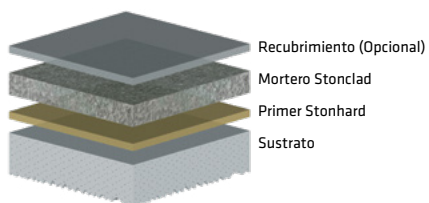
**SOLUCIONES ANTI-MICROBIANAS** Stonplus Protect puede añadirse a las fórmulas para ayudar a bloquear los microorganismos, es decir, el crecimiento de bacterias, hongos y mohos. Stonplus Protect es solicitado por empresas de alimentación y bebidas y del sector salud como parte de sus estrictos esfuerzos por controlar las bacterias nocivas.

**SISTEMAS DE MUROS** Donde hay pisos, hay paredes. Nuestros productos Stonglaze son sistemas de paredes diseñados para trabajar con sus pisos y proteger bloques de concreto, acero y paneles de yeso. Estos sistemas de paredes duraderos y sin juntas también se ofrecen en una amplia gama de colores y texturas para que se adapten a su espacio.

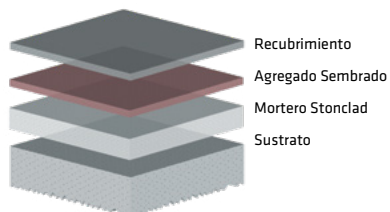
**RECUBRIMIENTOS RESISTENTES A LA CORROSIÓN Y A LOS RAYOS UV** Nuestros sistemas Stondeck utilizan tecnología de uretano especialmente formulada para el tráfico de vehículos en entornos exigentes como estacionamientos y estructuras peatonales. Las soluciones de recubrimiento de tráfico Stondeck pueden personalizarse para aumentar la durabilidad, rigidez, resistencia a la humedad, resistencia al deslizamiento y estabilidad UV. Superior a los selladores y la pintura, es la protección definitiva para estructuras exteriores e interiores con mucho tráfico.

# STONCLAD

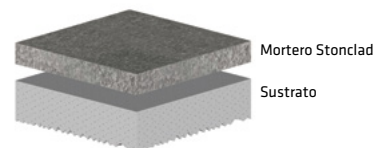
Protección fiable para entornos de trabajo duros. Stonclad ofrece un rendimiento extraordinarias en las condiciones más exigentes. Los sistemas resistentes a los impactos garantizan durabilidad y una vida útil prolongada. Las configuraciones especializadas satisfacen las necesidades de control estático y entornos con temperaturas dependientes. Diversidad y eficacia para las aplicaciones industriales más rigurosas.



ESD | GS | GR | HT | UR | UL | Xpress



UT



UF

**STONHARD**



### STONCLAD® GS

Sistema de mortero epóxico llaneado que proporciona una resistencia superior al impacto y a la abrasión con una excelente resistencia química.

### STONCLAD® HT

Sistema de mortero epóxico ultra resistente a la corrosión formulado para soportar temperaturas de hasta 200°F/93°C (250°F/121°C para derrames intermitentes).

### STONCLAD® ESD ⚡

Elementos conductores formulados en una resina epóxica para controlar la estática y evitar la formación de chispas.

### STONCLAD® UT

Sistema de mortero llaneado texturizado de poliuretano diseñado para soportar condiciones de ciclos térmicos para su uso en entornos alimentarios.

### STONCLAD® UL

Sistema de mortero de poliuretano autonivelante que es resistente a los productos químicos, a los impactos y a la abrasión, diseñado para entornos de alimentos secos.

### STONCLAD® UR

Sistema de mortero de poliuretano llaneado diseñado para una instalación rápida en entornos alimenticios condiciones de ciclos térmicos/choques térmicos y cuando la textura no es un requerimiento.

### STONCLAD® UF

Sistema de mortero de poliuretano llaneado creado específicamente para la industria de alimentos y bebidas, donde es necesaria una rápida respuesta. Este sistema no está sellado, proporcionando un acabado mate, diferente de otros sistemas Stonhard. Tiene excelentes características de choque térmico junto con resistencia química.

### STONCLAD® GR

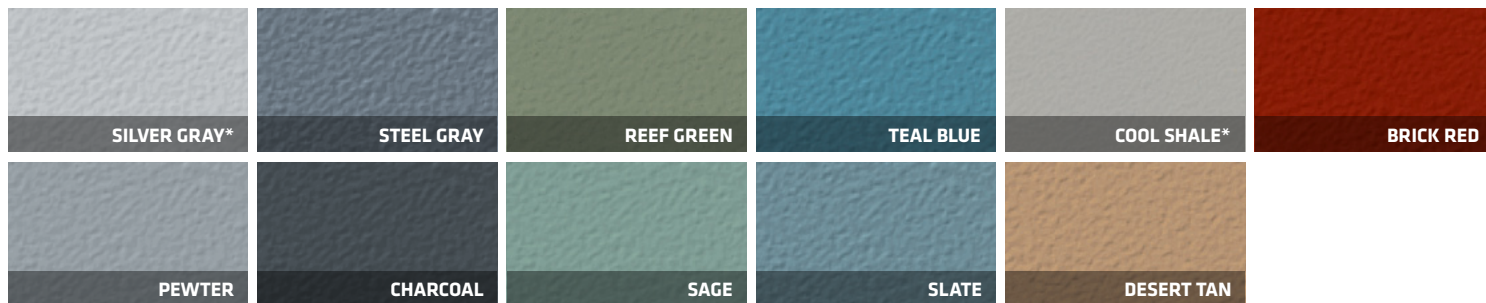
Sistema de mortero epóxico llaneado con las mismas propiedades que Stonclad GS. Este sistema utiliza 25% de rellenos de vidrio reciclado y un componente renovable para mejorar el material y un impacto ambiental.

### STONCLAD® SL XPRESS

Sistema autonivelante de metacrilato de metilo, rico en líquidos, resistente a los impactos, a los productos químicos y a la abrasión cuando se requiere una instalación rápida. Color sólido con diseños opcionales de patrones o hojuelas disponibles.

### STONCLAD® TR XPRESS

Sistema de metacrilato de metilo aplicado con llana que presenta excelente resistencia al impacto, a los productos químicos y a la abrasión con un diseño de patrón para instalaciones rápidas.

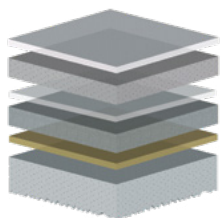


\*Los colores Silver Gray y Cool Shale no están disponibles en el sistema Stonclad UT..

**Note:** Stonclad UF se ofrece en una paleta de colores diferente. Visite nuestro sitio web para obtener más detalles, [stonhard.com.mx](http://stonhard.com.mx)

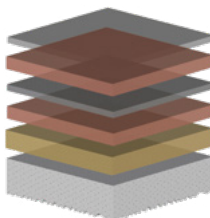
# STONSHIELD

Pisos decorativos texturizados y fáciles de limpiar sin sacrificar el alto desempeño. Estos sistemas de color de cuarzo son una opción rentable para zonas de fabricación ligeras. Descubra las ilimitadas posibilidades de diseño disponibles en varios acabados, diseños y colores.



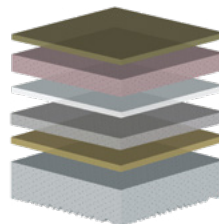
Sellador Stonshield  
Agregado Stonshield  
(Sembrado)  
Undercoat Stonshield  
Stonclad GS Base  
(Llaneado)  
Primer Stonhard  
Sustrato

HRI



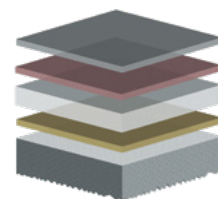
Sellador Stonshield  
Agregado Stonshield  
(Sembrado)  
Undercoat Stonshield  
Agregado Stonshield  
(Sembrado)  
Stonclad (Mortero)  
Sustrato

UTS



Sellador Stonshield  
Agregado Stonshield  
(Sembrado)  
Undercoat Stonshield  
Agregado Stonshield  
(Sembrado)  
Primer Stonhard  
Sustrato

SLT | Xpress | URT | ESD



Sellador Stonshield  
Agregado Stonshield  
(Sembrado)  
Mortero Stonshield QBT  
Primer Stonhard  
Sustrato

QBT





### STONSHIELD® SLT

Sistema epóxico texturizado y rentable para zonas de tráfico ligero. Ofrece una resistencia reducida a impactos y cargas pesadas. Para entornos educativos y el sector salud, locales comerciales, deportivos y de entretenimiento.

### STONSHIELD® HRI

Sistema antideslizante, texturizado, a base de mortero epóxico llaneado, de larga duración, estilizado y fácil de limpiar. Perfecto para servicios y preparación de alimentos con manufactura ligera. Para entornos educativos y de salud, comercios, deportes y lugares de entretenimiento.

### STONSHIELD® QBT

Sistema texturizado llaneado, a base de mortero epóxico, antideslizante y fácil de limpiar, diseñado para instalarse rápido (en dos días) en múltiples áreas pequeñas. Ideal para entornos educativos, salud y entornos comerciales.

### STONSHIELD® ESD ⚡

Piso conductivo texturizado que ofrece propiedades superiores de control estático. Ideal para su uso en áreas de vehículos de guiado automático pasillos de tráfico y montaje de piezas electrónicas cuando hay componentes sensibles a ESD.

### STONSHIELD® URT

Sistema rentable de poliuretano texturizado para zonas de tráfico ligero. El sistema ofrece una química y una excelente resistencia a los rayos UV que se puede instalar rápidamente con un olor mínimo.

### STONSHIELD® UTS

Sistema de poliuretano texturizado con llana diseñado para la preparación de alimentos y áreas de servicio donde el choque térmico y el ciclo están presentes.

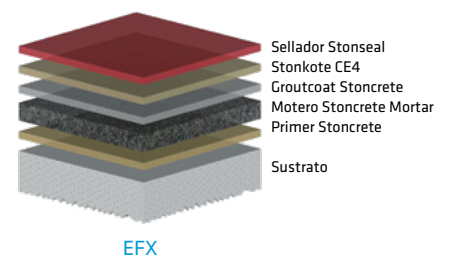
### STONSHIELD® XPRESS

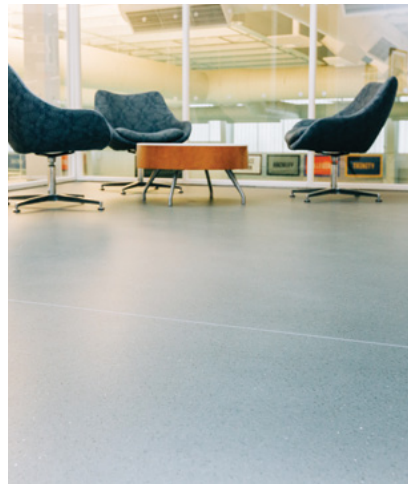
Sistema a base de resina de metacrilato de metilo que proporciona una excelente resistencia química y al desgaste, resistencia al deslizamiento y rapidez de instalación. Para entornos educativos y de salud, comercios, deportes y lugares de entretenimiento.



# STONCRETE

Los pisos Stoncrete son resistentes a las manchas, la abrasión y los impactos, fáciles de mantener y soportan el tráfico diario, al tiempo que proporcionan a los espacios comerciales los acabados, texturas y diseños que demandan.





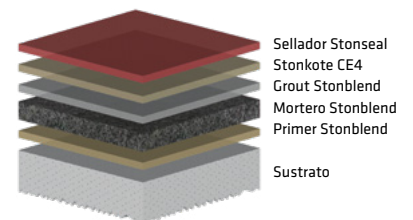
### STONCRETE® EFX

Sistema de mortero epóxico llaneado que iguala la apariencia del concreto pulido. La misma durabilidad de un piso Stonclad con opciones de diseño que incluyen acabado mate o semi brillante y su elección de agregados naturales: 100% espejo triturado, vidrio ámbar reciclado o cuarzo. Rendimiento y diseño para entornos educativos, de salud, minoristas y de oficinas.

AMBER					
	CLEAN SLATE	DOWNTOWN GRAY	GRAVEL RIDGE	METROPOLITAN SHADOW	URBAN SCAPE
MIRROR					
	CLEAN SLATE	DOWNTOWN GRAY	GRAVEL RIDGE	METROPOLITAN SHADOW	URBAN SCAPE
STONE					
	CLEAN SLATE	DOWNTOWN GRAY	GRAVEL RIDGE	METROPOLITAN SHADOW	URBAN SCAPE

# STONBLEND

Stonblend, un sistema de pisos inteligente, liso, resistente a las manchas y al desgaste, es un sistema de cuarzo colorido aplicado con llana que se ofrece en sofisticados diseños y mezclas de colores para una amplia gama de entornos, entre los que se incluye una formulación exclusiva que utiliza vidrio reciclado.



GSI | GSI-G | HDF

**STONHARD**



### STONBLEND® GSI

Alternativa decorativa y rentable al terrazo. Solución de recubrimiento perfecta para farmacéuticas y de salud, laboratorios de animales envasado, oficinas de planta, zonas públicas e instalaciones de I+D.

### STONBLEND® GSI-G

Sistema de mortero epóxico resistente a las manchas y al desgaste que utiliza vidrio reciclado en la superficie del sistema, creando un aspecto moderno a la vez que respetuoso con el medio ambiente. Funciona en entornos de oficinas y centros de salud instituciones educativas y penitenciarias, instalaciones farmacéuticas, de envasado y de I+D.

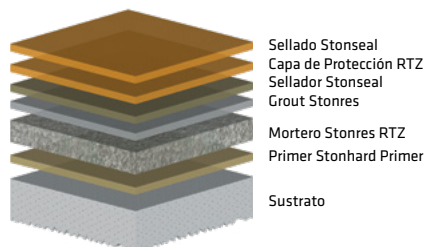
### STONBLEND® HDF

Sistema de mortero epóxico decorativo que presenta propiedades físicas mejoradas, lo que lo hace ideal para entornos de procesamiento farmacéutico de alta resistencia y laboratorios de animales.

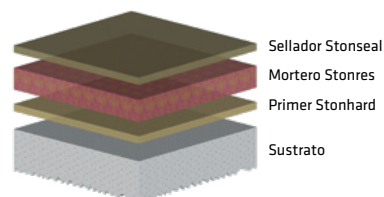


# STONRES

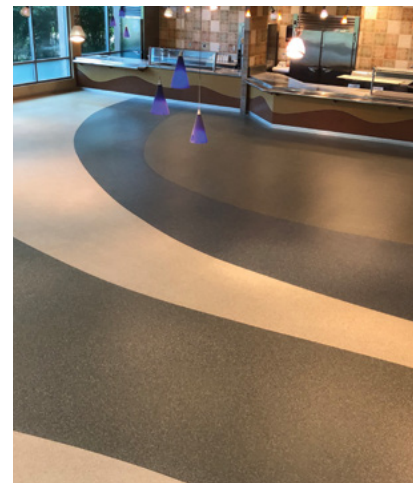
Tradición, asociada con innovación, en un piso que ha sido proclamado en su propio género. Stonres es un piso resistente y sin juntas que combina elementos de diseño distintivos con rendimiento y funcionalidad, utilizando patrones intrincados y una amplia gama de colores progresivos en un sistema liso, resistente a las manchas, ergonómico y que reduce el ruido. Al igual que otros pisos Stonhard, Stonres supera los retos de los entornos industriales, pero se ha creado pensando en los espacios públicos: entornos de salud, educación y venta al por menor, así como museos, vestíbulos y estadios.



RTZ | RTZ-2



STR



### STONRES® RTZ

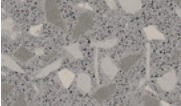
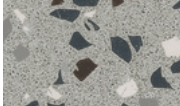
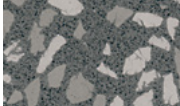
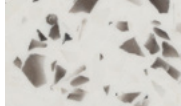


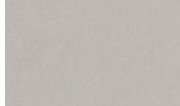


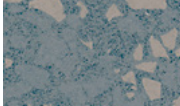
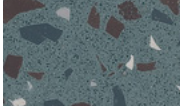
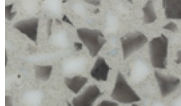
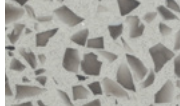

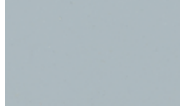

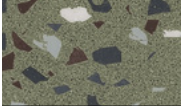
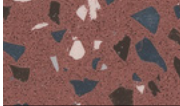
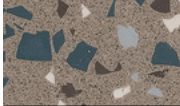
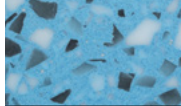
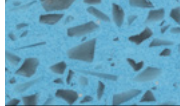

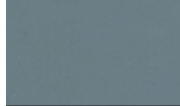





Piso ergonómico, resiliente y reductor de ruido que ofrece a los planificadores opciones dignas de diseñadores para espacios públicos de alto perfil. Se puede incorporar una amplia variedad de colores en diseños tradicionales o personalizados de forma libre para espacios médicos, educativos y públicos. Muy recomendado para quirófanos; compatible con programas de control de infecciones.

### STONRES® RTZ-2

El piso ergonómico, resistente y reductor de sonido tiene el mismo rendimiento excepcional que Stonres RTZ con un aspecto fresco y contemporáneo en una combinación totalmente nueva.

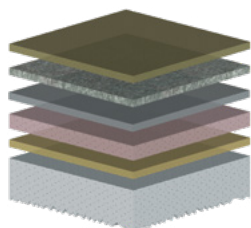
### STONRES® STR

Piso ergonómico, resistente y amortiguador de ruidos de uretano con acabado mate. Ideal para proyectos de espacios abiertos como pasillos y laboratorios en hospitales y escuelas. También es una solución muy recomendable para quirófanos.

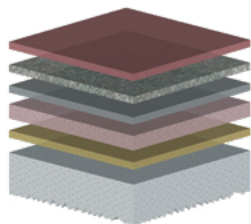
RTZ			RTZ-2			STR	
			MÁRMOL	EBONY	LUCENT		
							
SOLITUDE	STONEHENGE	SMOKE 'N MIRRORS	WHITE	WHITE	WHITE	CREEK	FOSSIL
							
NIGHT FOG	BLUE ASH	MYSTIC	STONEHENGE	STONEHENGE	STONEHENGE	RAIN	SYCAMORE
							
MOSS	CANYON	RIVERBED	SKYWARD BLUE	SKYWARD BLUE	SKYWARD BLUE	BLUE STORM	
							
SANTA FE	CANVAS		LATTE	LATTE	LATTE		

# STONTEC

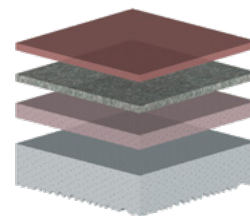
Los pisos Stontec minimizan el tiempo de inactividad en las renovaciones y ahorran tiempo crítico en los proyectos de nueva construcción, al tiempo que ofrecen opciones de diseño excepcionales.



ERF | UTF | XPRESS



TRF



QBF





### STONTEC® ERF

Sistema epóxico diseñado para su uso sobre concreto liso. Se utiliza en entornos médicos, educativos, laboratorios, áreas de proceso, comercios, deportes y lugares de entretenimiento.

### STONTEC® TRF

Sistema a base de mortero diseñado para renovaciones con sustratos dañados. El sistema proporciona la máxima durabilidad, resistencia térmica y resistencia al impacto, y es una opción excelente para entornos biotecnológicos y farmacéuticos.

### STONTEC® QBF

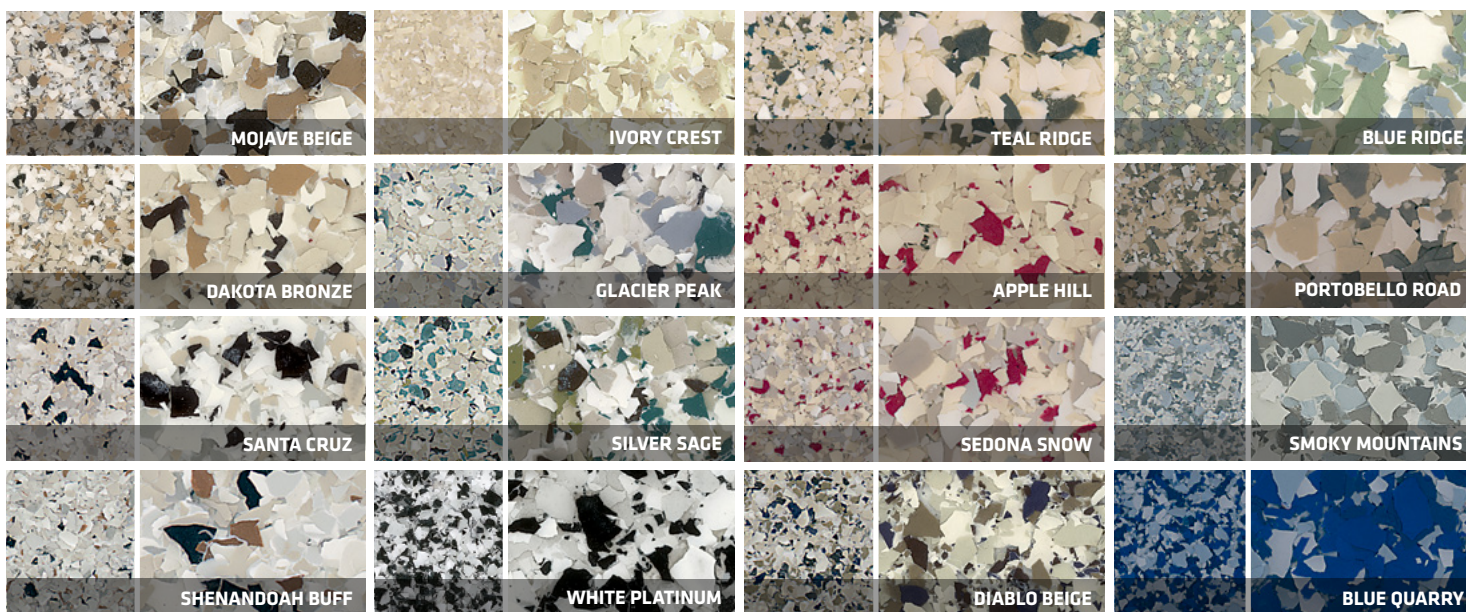
Sistema de uretano de base líquida diseñado para ofrecer durabilidad y resistencia a los impactos cuando es necesaria una instalación rápida (instalación en dos días).

### STONTEC® UTF

Sistema a base de uretano de alto contenido en sólidos con un acabado decorativo de alto brillo y resistencia al desgaste. Se encuentra en entornos de salud, educativos, laboratorios, áreas de proceso, comercios, espacios deportivos y de entretenimiento.

### STONTEC® XPRESS

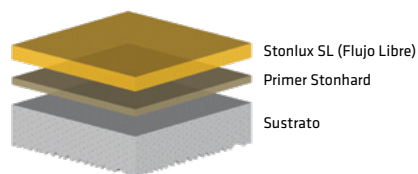
Sistema a base de resina de metacrilato de metilo, que se distingue por su rápido tiempo de instalación. Piso resistente a los productos químicos, las manchas y el desgaste, disponible en acabado de bajo brillo. Se utiliza en entornos médicos, educativos, laboratorios, áreas de proceso, comercios minoristas, instalaciones deportivas y de entretenimiento.



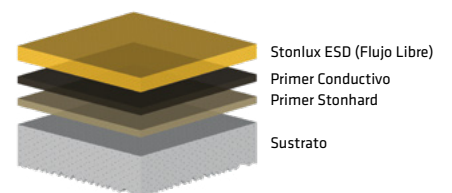
Disponible en acabado de hojuelas pequeñas o grandes.

# STONLUX

Protección duradera, super limpia y lustrosa para pisos. Una fórmula ultra lisa, resistente a productos químicos e impactos, para zonas que requieren control estático y una superficie de baja fricción. Este sistema es la mejor elección para entornos de salas limpias. Stonlux ofrece un aspecto elegante y impecable.



SL



ESD

**STONHARD**

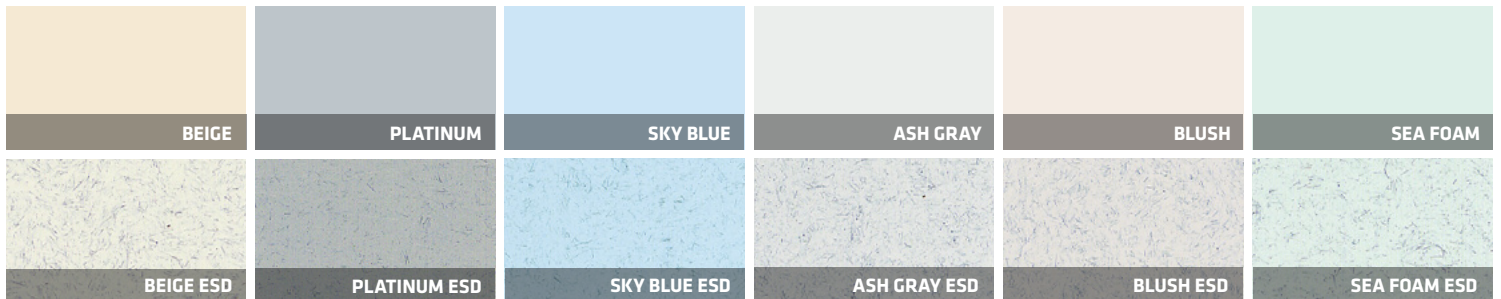


### STONLUX® SL

Formulación epóxica autonivelante cuando se requiere una superficie de baja fricción. Disponible en grosores de 2 mm y 3 mm para distintos grados de tránsito y durabilidad. Uso en zonas de montaje, instalaciones de I+D, fabricación ligera, producción en estudios de televisión y grabación, y entornos de cuartos limpios.

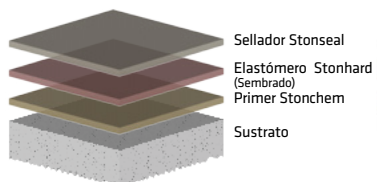
### STONLUX® ESD ⚡

Formulación epóxica autonivelante donde se requiere control estático. Disponible en espesores de 2 mm y 3 mm, esta formulación también está disponible en fórmulas disipadoras de estática y conductoras para cumplir las especificaciones de descarga electrostática. Se utiliza en áreas de fabricación y montaje de componentes electrónicos, salas de servidores, centros de servidores, entornos informáticos/de control/cuartos limpios, así como en áreas con presencia de municiones.

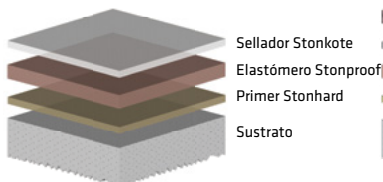


# STONGARD

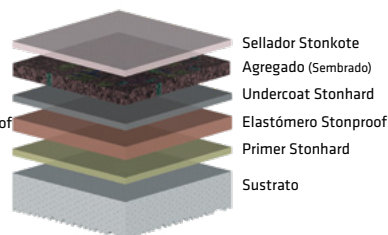
Los sistemas antideslizantes, resistentes a la abrasión y al agrietamiento para los estacionamientos y salas de equipos mecánicos proporcionando membranas de primera calidad que soportan el tráfico y una protección superior contra la humedad de impermeabilización por el lado positivo. Stongard puede mejorar la seguridad en los estacionamientos. Cuatro sistemas magníficamente diseñados ofrecen una defensa fiable con muchas opciones para satisfacer demandas específicas.



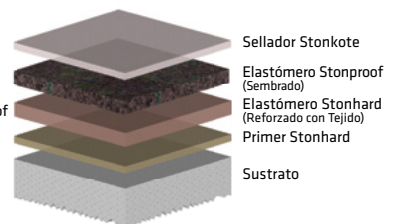
TM



MR



MD



MX



### STONGARD™ TM

Membrana elastomérica duradera para soportar el tráfico diseñada para zonas de tráfico peatonal intenso en vestíbulos de estadios, helipuertos y puentes y puentes peatonales. Puede resistir los elementos como el sol, las sales y los líquidos corrosivos.

### STONGARD™ MR

Sistema de recubrimiento elastomérico creado para aplicaciones de impermeabilización en sentido positivo. Está diseñado para proteger de los daños causados por el agua las zonas situadas debajo de salas de máquinas, bombas y entreplantas.

### STONGARD™ MD

Un sistema elastomérico, antideslizante, decorativo, creado para salas de máquinas, entreplantas de bombas o cualquier espacio interior que requiera protección contra la humedad con un enfoque en el diseño. Consulte la gama de colores Stongard para ver las opciones de colores estándar.

### STONGARD™ MX

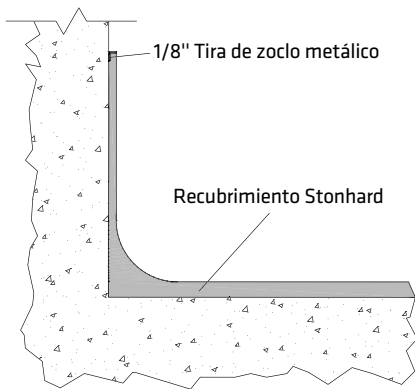
Un sistema elastomérico, antideslizante e impermeable reforzado con fibra de vidrio donde se necesita un rendimiento adicional. Diseñado para salas de máquinas, entreplantas de bombas o cualquier espacio interior que requiera impermeabilización.



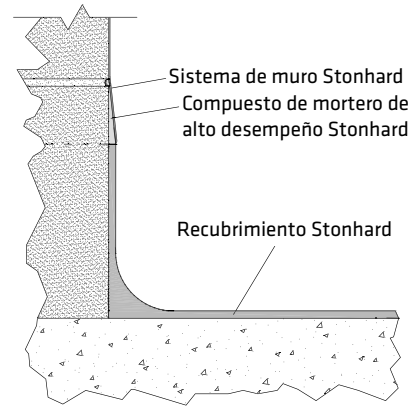
Silver Gray disponible sólo en Stongard MR y Stongard MX.

# DETALLES DE INGENIERÍA

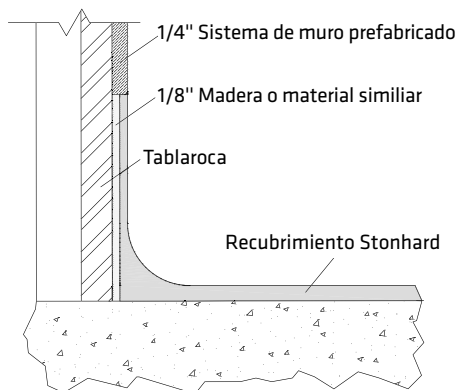
Stonhard es reconocido mundialmente por resolver problemas de recubrimiento de pisos. Somos el mayor contratista del mundo de recubrimientos higiénicos de proyecto llave en mano, comprometido con la gestión integral de cada proyecto, desde la documentación de construcción hasta los detalles finales. Sin costos ocultos, sin órdenes de cambio repentinas y una escrupulosa atención a los detalles.



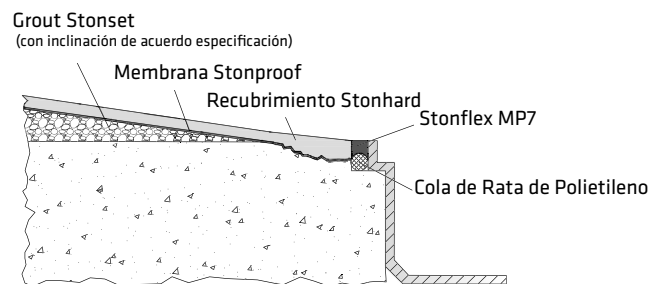
ZOCLO CONVENCIONAL CON GUÍA



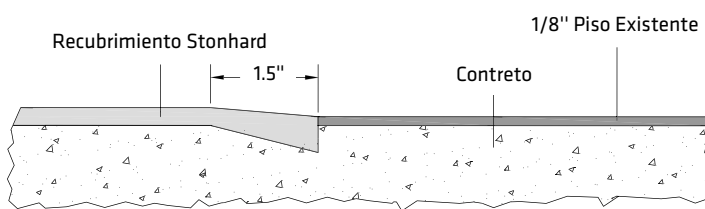
ZOCLO CON DETALLE EN MURO (BLOCK CMU)



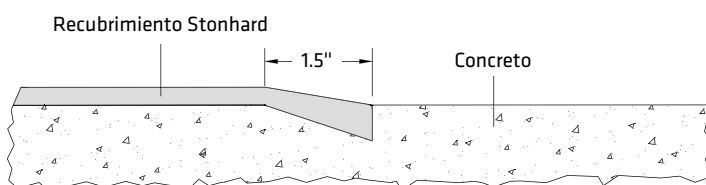
ZOCLO CONVENCIONAL  
con panel prefabricado



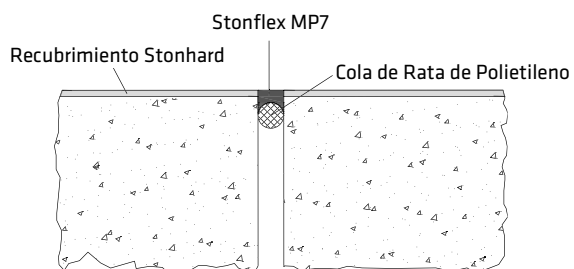
ASLAMIENTO DE DRENAJE  
trinchera prefabricada- y membrana impermeable



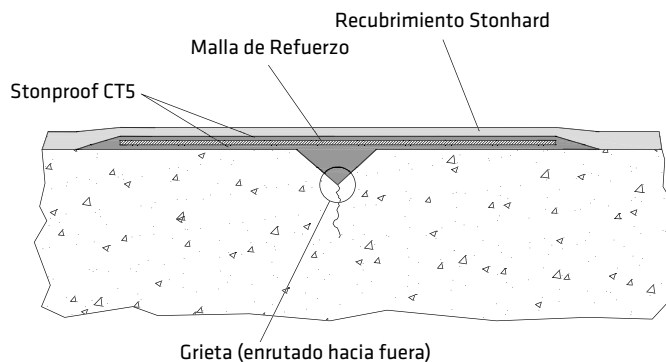
TRANSICIÓN AL PISO EXISTENTE



DETALLE CONVENCIONAL PARA DRENAJES  
Y TRINCHERAS



JUNTA DE EXPANSIÓN /  
DETALLE DE JUNTA DE AISLAMIENTO



TRATAMIENTO DE GRIETA  
Stonproof CT5 con malla de refuerzo

# LA DIFERENCIA STONHARD

Un siglo resolviendo los problemas nuestros clientes, un único punto de contacto, venta directa con soporte completo de diseño, gestión de proyectos, asistencia técnica y cuentas globales. No importa en qué parte del mundo se encuentre el resultado final es el mismo: productos e instalación consistentes.



**STONHARD**<sup>®</sup>  
EST. 1922



STONHARD.COM.MX  
800.347.8662