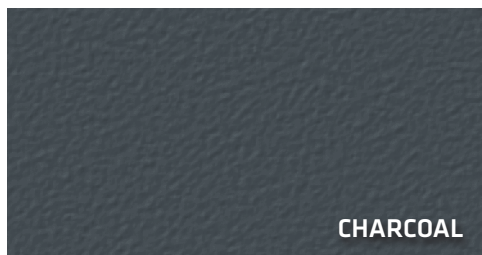
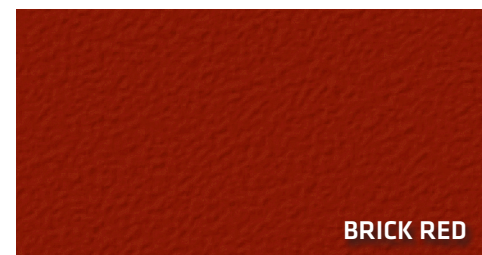
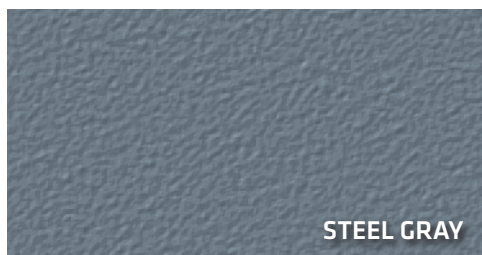
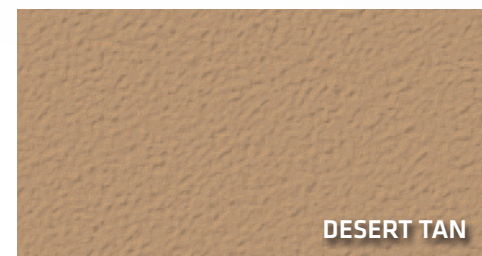
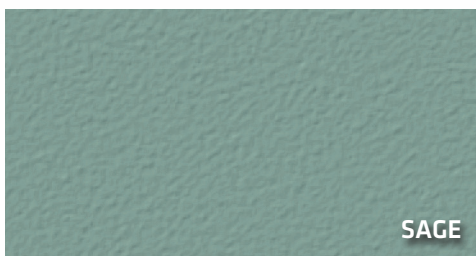
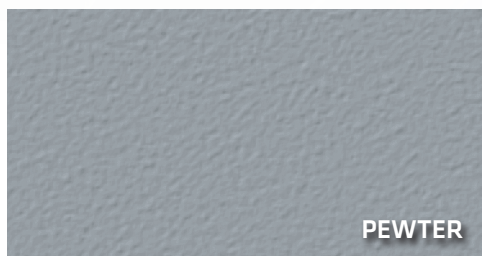
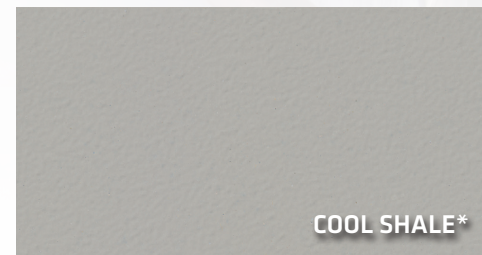
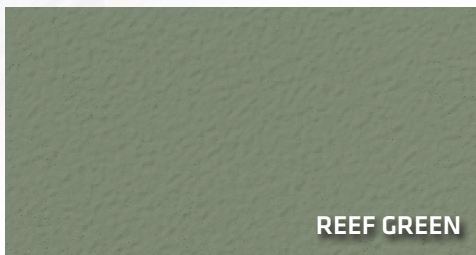
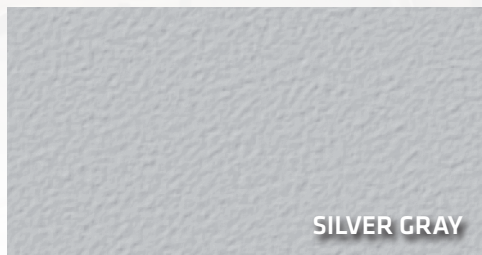


STONCLAD®

Una protección seria para los entornos más complejos. Stonclad proporciona un rendimiento extraordinario en las condiciones más exigentes. Los sistemas resistentes a los productos químicos, la abrasión y los impactos garantizan la durabilidad y la longevidad. Las configuraciones especializadas satisfacen las necesidades de control estático y entornos dependientes de la temperatura. Diversidad y rendimiento para las aplicaciones industriales más rigurosas junto con un diseño inteligente,



* Los colores Silver Gray y Cool Shale requieren dos capas de Stonkote. Silver Gray y Cool Shale no están disponibles en el sistema Stonclad UT.
Todas las muestras cuentan con sello. Los recubrimientos Stonhard son de formulación epóxica y uretanos de alto contenido en sólidos y en disolventes.
Todos los recubrimientos están disponibles en los colores que se muestran aquí, además en transparente, negro y amarillo de seguridad OSHA. Los recubrimientos de uretano también están disponibles en blanco.
La igualación de colores está disponible con un plazo de entrega, requisitos de pedido y un costo adicional. Las representaciones de color son tan precisas como la fotografía moderna y los métodos de impresión de calidad son capaces de producir. Para ver el color real, solicite una muestra, www.stonhard.com. © 2022 Stonhard

